

Žiadosť o zmenu č. 21, integrovaného povolenia číslo: 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 - zmena súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov pre prevádzkovateľa Wienerberger slovenské tehelne spol. s r.o. Zlaté Moravce pre prevádzku: Výroba tehliarskych výrobkov Zlaté Moravce

a/ *Názov, obchodné meno :*

Wienerberger slovenské tehelne spol. s r. o.

Právna forma :

spoločnosť s ručením obmedzením

b/ *Sídlo (adresa) zariadenia na zhodnocovanie odpadov:*

Wienerberger slovenské tehelne spol. s r. o.

Tehelná 5

953 01 Zlaté Moravce

Adresa pre doručovanie pošty

Wienerberger slovenské tehelne spol. s r. o.

Tehelná 5

953 01 Zlaté Moravce

Štatutárny zástupca a jeho funkcia

Ing. Luděk Bárta, konateľ

Josef Kotek, konateľ

Splnomocnená kontaktná osoba kontakt na ňu (telefón, mail atď.)

Milan Drienovský - riaditeľ závodu, Tehelná 5, 953 01 Zlaté Moravce,

tel.: 037 640 90 21

e-mail: milan.drienovsky@wienerberger.com

IČO

31 418 821

kód OKEČ (NACE), NOSE-P :

26.40,

104.11 Výroba sadry, asfaltu, betónu, cementu, skla, vlákien, tehál, krytiny alebo keramických výrobkov (priemysel minerálnych výrobkov vrátane spaľovania palív).

c/ *Zoznam nových druhov odpadov, s ktorými sa v zariadení bude nakladať:*

Odpad 10 01 01 – „ O „ popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04)

d/ *Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a č. 3 zákona:*

R 5, R 13

e/ Zoznam súhlasov a povolení o ktoré v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada:

- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 7 ods. 1 písm. c) zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 223/2001 Z.z.“) **žiadosť o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov** (používanie odpadu 10 01 01 – „O“ popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), ako prídavnej suroviny)
- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 6. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 7 ods. 1 písm. f) zákona č. 223/2001 Z.z., **žiadosť o udelenie súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov.**

f/ Opis technologického postupu nakladania s odpadmi:

Odpad 10 01 01- zmes škváry a popola, bude slúžiť ako náhrada za základnú surovinu zmes ílu a piesku. Použité množstvo bude závislé od sortimentu vyrábaných výrobkov. Zmes škváry a popola sa bude dovážať nákladnými automobilmi vo veľkoobjemových kontajneroch určených pre sypké materiály (kontajner - cca 24 t). Škvára a popol sa bude pridávať do základnej suroviny. Použité množstvo v surovine : 0 - 40 000 t/rok, zloženie v základnej surovine pre výrobu : 0 - 40%.

Zmes škváry a popola bude vlhčená tak, aby nedochádzalo ku vzniku sekundárnej prašnosti.

Manipulácia so zmesou škváry a popola:

Zmes škváry a popola sa bude skladovať v jestvujúcej samostatnej uzatvorenej skladovej hale oproti prípravovni materiálu s kapacitou cca 2100 m³. Dodávatelia navozia zmes pred sklad, následne sa kolesovým nakladačom podhrmie do priestoru skladu. S pomocou kolesového nakladača sa následne bude pridávať do skriňového podávača, ktorý dávkuje zmes do výrobného procesu.

g/ Technické údaje o zariadení, opis prevádzky:

Nedochádza ku zmene technológie prevádzky výroby tehliarskych výrobkov.

Výrobný program závodu je zameraný na výrobu keramických výrobkov z hliny vypaľovaním. Dobývací priestor hliny sa nachádza v bezprostrednej blízkosti tehelne a zabezpečuje dostatočnú zásobu hliny (íl, piesok) ako základnej vstupnej suroviny do budúcnosti. Proces výroby je založený na postupnom spracovaní hliny, ktorá sa drví a melie na potrebnú zmitosť na technologických zariadeniach prípravne suroviny. Do základnej suroviny sa pridávajú papierenské kaly, drevené piliny, zmes škváry a popola a uhlie, ktoré sa do závodu dovážajú. Ich pridávaním sa vylepšuje pórovitosť výrobkov.

Zmes škváry a popola je skladovaná v samostatnej uzatvorenej skladovej hale oproti prípravovni o kapacite 2100 m³.

Piliny sú skladované v uzatvorenom sklade, nachádzajúcom sa v budove prípravovne, ktorý má celkovú kapacitu 1200 m³. Pre skladovanie pilín je vyčlenená kapacita 600 m³.

Uhlie je skladované v existujúcom uzatvorenom sklade v budove prípravovne vedľa pilín.

Z celkovej kapacity skladu 1200 m³ je pre skladovanie uhlia vyčlenená kapacita 600 m³.

Kapacita 600 m³ ostáva pre skladovanie pilín.

Papierenské kaly sú uskladnené v časti existujúceho uzavretého skladovacieho priestoru v zadnej časti výrobnjej haly s kapacitou cca 1000 m³. Tu sa skladuje aj časť zásob pilín.

Tuhé komodity (íl, papierenské kaly, piliny, piesok, škvára, uhlie, atď.) sú skriňovými podávačmi dopravené do prípravovne. Z prípravovne suroviny sa zmes dopraví do odležiarnie ktorá pozostáva zo štyroch boxov (každý s kapacitou 1 200 m³). Z odležiarnie zmes postupuje do výrobnjej haly, kde sa v pretláčacom miesidle zvlhčí a zaparí. Následne sa tehlová hmota mieša, lisuje a vytláča cez formu podľa požadovaného formátu na dopravný pás. Kontinuálne pásmo výrobku je potom odrezávačom delené na jednotlivé kusy. Vytvorené surové produkty sa ukladajú na vozíky a sušia v sušiarňi.

Ako zdroj teplého vzduchu sa využíva odpadové teplo z tunelovej pece. Po vysušení sa tehly dopravujú do tunelovej pece, kde sa vypaľujú.

Časť výrobkov je zabrusovaná na zabrusovacom zariadení na presné rozmery - hotové vypálené výrobky sú pri niektorých požadovaných formátoch zabrusované na presný rozmer.

Vykládku tehál z pecných vozov, ukladanie na drevené palety, opáskovanie a zafóliovanie zabezpečuje expedičná linka. Palety sú vysokozdvížnými vozíkmi odvážané na sklad a následne cez expedíciu dodávané odberateľom.

Závod je od roku 2004 aj zariadením na zhodnocovanie odpadov, ktoré bolo povolené integrovaným povolením číslo 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004.

V závode sa pri výrobe keramických tehál využívajú uvedené odpady - jedná sa o využitie odpadov kategórie „O“ - ostatné, papierenských odpadových kalov – odpad z výroby a spracovania celulózy, papiera a lepenky č. 03 03 11, kaly zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku, iné ako uvedené v 03 03 10, a odpady zo spracovania dreva a z výroby reziva a nábytku – č. 03 01 05 - piliny, iné ako uvedené v 03 01 04.

Kapacita výroby je určená výkonovými parametrami tunelovej pece .

vypaľovací výkon od 10 do 22 t/h

denný vypaľovací výkon od 240 do 528 t/deň

ročný vypaľovací výkon od 87 600 do 192 720 t/rok

časový fond využitia pece 8760 hod/rok

Maximálna spotreba základných surovín:

Zmes ílu a piesku – do 213 950t/r

Drevené piliny – do 18 480 t/r

Papierenské kaly – do 29 150 t/r

Zmes škváry a popola- do 40 000 t/rok,

Uhlie – 0- 1200 t/rok

Uhlie je skladované v existujúcom uzatvorenom sklade v budove prípravovne vedľa pilín. Z celkovej kapacity skladu 1200 m³ je pre skladovanie uhlia vyčlenená kapacita 600 m³. Kapacita 600 m³ ostáva pre skladovanie pilín.

Tuhé komodity (íl, papierenské kaly, piliny, piesok, škvára, uhlie, atď.) sú skriňovými podávačmi dopravené do prípravovne . Z prípravovne suroviny sa zmes dopraví do odležiarene ktorá pozostáva zo štyroch boxov (každý s kapacitou 1 200 m³). Z odležiarene zmes postupuje do výrobnéj haly, kde sa v pretláčacom miesidle zvlhčí a zaparí. Následne sa tehlová hmota mieša, lisuje a vytláča cez formu podľa požadovaného formátu na dopravný pás. Kontinuálne pásmo výrobku je potom odrezávačom delené na jednotlivé kusy. Vytvorené surové produkty sa ukladajú na vozíky a sušia v sušiarňi. Ako zdroj teplého vzduchu sa využíva odpadové teplo z tunelovej pece. Po vysušení sa tehly dopravujú do tunelovej pece, kde sa vypaľujú.

Časť výrobkov je zabrusovaná na zabrusovacom zariadení na presné rozmery - hotové vypálené výrobky sú pri niektorých požadovaných formátoch zabrusované na presný rozmer.

Vykládku tehál z pecných vozov, ukladanie na drevené palety, opáskovanie a zafóliovanie zabezpečuje expedičná linka. Palety sú vysokozdvížnými vozíkmi odvázané na sklad a následne cez expedíciu dodávané odberateľom.

Závod je od roku 2004 aj zariadením na zhodnocovanie odpadov, ktoré bolo povolené integrovaným povolením číslo 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004.

V závode sa pri výrobe keramických tehál využívajú uvedené odpady - jedná sa o využitie odpadov kategórie „O“ - ostatné, papierenských odpadových kalov – odpad z výroby a spracovania celulózy, papiera a lepenky č. 03 03 11, kaly zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku, iné ako uvedené v 03 03 10, a odpady zo spracovania dreva a z výroby reziva a nábytku – č. 03 01 05 - piliny, iné ako uvedené v 03 01 04.

Zmena : Vo výrobnom procese sa bude používať nový odpad 10 01 01- zmesi škváry a popola, bude slúžiť ako náhrada za základnú surovinu zmes ílu a piesku. Použité množstvo bude závislé od sortimentu vyrábaných výrobkov. Zmes škváry a popola sa bude dovážať nákladnými automobilmi vo veľkoobjemových kontajneroch určených pre sypké materiály (kontajner - cca 24 t). Škvára a popol sa bude pridávať do základnej suroviny. Použité množstvo v surovine : 0 - 40 000 t/rok, zloženie v základnej surovine pre výrobu : 0 - 40%.

Zmes škváry a popola bude vlhčená tak, aby nedochádzalo ku vzniku sekundárnej prašnosti.

Manipulácia so zmesou škváry a popola:

Zmes škváry a popola sa bude skladovať v jestvujúcej samostatnej uzatvorenej skladovej hale oproti prípravovni materiálu s kapacitou cca 2100 m³. Dodávatelia navozia zmes pred sklad, následne sa kolesovým nakladačom podhrnie do priestoru skladu. S pomocou kolesového nakladača sa následne bude pridávať do skriňového podávača, ktorý dávkuje zmes do výrobného procesu.

Kapacita výroby je určená výkonovými parametrami tunelovej pece .

vypaľovací výkon od 10 do 22 t/h

denný vypaľovací výkon od 240 do 528 t/deň

ročný vypaľovací výkon od 87 600 do 192 720 t/rok

časový fond využitia pece 8760 hod/rok

Podrobne je celá prevádzka opísaná v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia číslo 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 a v príslušných zmenách rozhodnutí.

Opis vstupov do prevádzky:

Zoznam základných surovín

Maximálna spotreba základných surovín:

Zmes ílu a piesku – do 213 950t/r

Drevené piliny – do 18 480 t/r

Papierenské kaly – do 29 150 t/r

Zmes škváry a popola- do 40 000 t/rok,

Uhlie – 0- 1200 t/rok

Zloženie výrobných surovín :

íl a piesok : 30 – 70 %

piliny : 0 – 20 %

papierenské kaly : 0 – 10 %

škvára a popol : 0 – 40 %

uhlie: 0 – 3 %

Nedochádza ku zmene pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú.

Nedochádza ku zmene medziproduktov a výroby.

Nedochádza ku zmene spotreby energií a spotreby vody.

Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí:

Ovzdušie: nedochádza ku zmene.

Vodné hospodárstvo : nedochádza ku zmene.

Odpady : nedochádza ku zmene produkcie odpadov

zmene : nastáva v používaní nového odpadu - 10 01 01 – „ O „ popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), nakoľko uvedený odpad bol doposiaľ používaný ako produkt, v závode sú zavedené príslušné opatrenia na zamedzenie prašnosti a nepriaznivého vplyvu na životné prostredie. Nakoľko sa jedná o odpad kategórie „O“ jeho vlastnosti nemajú iné negatívne vplyvy na životné prostredie

Znečistenie pôdy, podzemných vôd a možné riziká : nedochádza ku zmene.

Iné emisie do životného prostredia : nedochádza ku zmene.

Opis stavu územia, kde je prevádzka umiestnená:

Prevádzka Výroba tehliarskych výrobkov prevádzkovateľa Wienerberger - Slovenské tehelne, s r.o. je situovaná v priemyselnej zóne v západnej časti na okraji mesta Zlaté Moravce. Najbližšie objekty obytnej zástavby sa nachádzajú južným smerom od prevádzky vo vzdialenosti cca 150 m. Ďalšie objekty obytnej zástavby sa nachádzajú

východným smerom od prevádzky v okrajových častiach mesta Zlaté Moravce vo vzdialenosti cca 500 m.

Prevádzka je umiestnená v k. ú. Zlaté Moravce na pozemkoch parc. č. 2808/2, 2808/3, 2808/8, 2808/10, 2808/11, 2808/16, 2808/18-21, 2809/1

Opis opatrení v oblasti emisii a nakladania s odpadmi:

Emisie : nedochádza ku zmene.

Opis monitoringu :

a) Emisie – nedochádza ku zmene

b) Vody

Dodávka pitnej vody z verejného vodovodu – nedochádza ku zmene

Odber priemyselnej vody - nedochádza ku zmene.

Vypúšťanie odpadových vôd – nedochádza ku zmene

c) Odpady

zmena : nastáva v používaní nového odpadu - 10 01 01 – „ O „ popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), nakoľko uvedený odpad bol doposiaľ používaný ako produkt, v závode sú zavedené príslušné opatrenia na zamedzenie prašnosti a nepriaznivého vplyvu na životné prostredie. Nakoľko sa jedná o odpad kategórie „O“ jeho vlastnosti nemajú iné negatívne vplyvy na životné prostredie

Vznik jednotlivých druhov odpadov a spôsob zhodnocovania, nakladania s odpadmi eviduje, sumarizuje, vykazuje a archivuje na predpísaných tlačivách za celý závod poverený pracovník – nedochádza ku zmene.

Zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia:

Nedochádza ku zmene v porovnaní - s integrovaným povolením :

č. 1232-11065/2008/Máň,šim/370590104/Z3-SP zo dňa 01.04.2008

(Regeneratívna termická spaľovacia jednotka ENETEX RTNV 35/3)

č. 1091 - 6929/2012/Maň/370590104/Z13 - zo dňa 6.3.2012

(Strojnotechnologické zariadenie na zabrusovanie tehál)

Nepribudnú žiadne nové zdroje znečisťovania ovzdušia a emisie.

Nezmení sa nakladanie s odpadmi

zmena : nastáva v používaní nového odpadu - 10 01 01 – „ O „ popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), nakoľko uvedený odpad bol doposiaľ používaný ako produkt, v závode sú zavedené príslušné opatrenia na zamedzenie prašnosti a nepriaznivého vplyvu na životné prostredie. Nakoľko sa jedná o odpad kategórie „O“ jeho vlastnosti nemajú iné negatívne vplyvy na životné prostredie

Nezmení sa monitorovanie znečistenia ovzdušia.

Nedôjde ku zmene odberu, vypúšťania, ani znečistenia vôd.

Nedôjde ku zmene množstiev a druhov produkovaných odpadov.

Porovnanie s najlepšimi dostupnými technikami :

Vyhodnotenie – súlad s požiadavkami

Návrh BREF: Integrovaná prevencia a omezovanie znečistení.

Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách v keramickom priemysle.

Pre Ministerstvo priemyslu a obchodu ČR preložil Výskumný ústav stavebných hmot Brno.

Január 2007

Konečný návrh september 2006.

Emisie prachu (pevné častice)

Pre zabránenie rozptýleným emisiám prachu platia opatrenia pre veľkoobjemové skladovacie priestory. Znížiť rozptýlené prachové emisie je možné s použitím viacerých techník, ktoré sú uvedené v časti 5.1.3.1. a môžu byť zhrnuté ako opatrenia pre veľkoobjemové skladovacie priestory.

Opatrenia pre veľkoobjemové skladovacie priestory:

- ochrana skladovacích miest clonami, múrmi alebo bariérami pozostavujúcimi sa zo zvislej vegetácie (umelé alebo prirodzené bariéry proti vetru pre ochranu otvorených hald).

Súladi.

Ako skladovacie miesta sa budú aj naďalej využívať sklady v uzavretých budovách.

Otvorené haldy prašných materiálov nebudú.

Priemerná vlhkosť škváry a popola je zárukou, že nebude vznikať sekundárna prašnosť.

V suchom a veternom letnom období, pri doprave zo skladu na spracovanie, na zamedzenie povrchovej prašnosti, bude povrch kropený vodou. Splnená je tým ďalšia podmienka BAT. Počas prevádzky bude pravidelne čistený povrch vozoviek na zabránenie vzniku prašnosti z dopravy.

Požiadavky BAT (najlepšia dostupná technika s prihliadnutím na primeranosť výdavkov na jej obstaranie) sú zabezpečené navrhnutými opatreniami.

Opis opatrení preventívneho charakteru :

- a) Opatrenia na predchádzanie haváriám vo vzťahu k ochrane vôd : nedochádza ku zmene.
Závod má spracovaný a schválený : Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku („havarijný plán „)
- b) Opatrenia na predchádzanie haváriám vo vzťahu k odpadom : nedochádza ku zmene.
Závod má spracovaný plán opatrení pre prípad havárie.
Závod má spracovaný prevádzkový poriadok na zariadenie na zhodnocovanie odpadov.
- c) Opatrenia na predchádzanie haváriám vo vzťahu k ovzdušiu
Závod má vypracovaný a schválený „Súbor technicko-prevádzkových a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia „.
Preventívna údržba a kontrola zariadení zaručujú dostatočnú prevenciu na predchádzanie havárií.
- d) Opatrenia na predchádzanie závažným priemyselným haváriám
Podľa zákona č. 261/2002 Z.z. v znení zákona 277/2005 Z.z. bolo preverené celkové množstvo vybraných nebezpečných látok prítomných v podniku .Celkové množstvo vybraných nebezpečných látok nedosahuje prahovú hodnotu podľa stĺpca I tab. I alebo stĺpca I. tab. II časti I prílohy č. 1 k zákonu : nedochádza ku zmene.

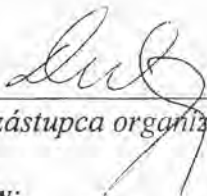
Zoznam účastníkov konania:

- Wienerberger slovenské tehelne spol. s r.o., Tehelná 5, 953 01 Zlaté Moravce
- Mesto Zlaté Moravce, ul.1. mája č. 2, 953 01 Zlaté Moravce

Dotknuté orgány:

- Okresný úrad Zlaté Moravce, odbor starostlivosti o ŽP, Sládkovičova 3 , 953 01 Zlaté Moravce

Podpísaný:



Dátum : 05.06.2015

(splnomocnený zástupca organizácie) Milan Drienovský

mená štatutárov:

Ing. Ludek Bárta - konateľ

Josef Kotek - konateľ

Splnomocnený zástupca :

Milan Drienovský

riaditeľ závodu

