

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 1 z 27

Prevádzkovateľ : Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.
Tehelná 5, 95 301 Zlaté Moravce
Závod Zlaté Moravce

IČO: 314 18821

Evidenčné číslo : STPP a TOO 1/2004, zmena 5/2013

Súbor

technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania

VÝROBA KERAMICKÝCH VÝROBKOV PÁLENÍM po realizácii stavby „Skríňové podávače“

Vypracoval: Milan Drienovský Ing. Miroslav Prošňanský	Preskúmal: Ondrej Hitka	Schválil: Milan Drienovský riaditeľ závodu	Dátum schválenia: 26.11. 2013
Správca dokumentu: Ondrej Hitka			Dátum účinnosti: 26.11. 2013

Tento doplnok súboru je vypracovaný v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 231/2013 Z. z., o informáciách podávaných Európskej komisii, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej evidencie a o údajoch oznamovaných do NEIS a o súbore TPP a TOO.

Výtlačok č. **1 2 3 4**

Počet výtlačkov: 4

- Výtlačok č.1 - Okresný úrad, Zlaté Moravce, odbor starostlivosti o životného prostredia.
2 - Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, odbor integrovaného povoľovania a kontroly.
3 - Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o., Zlaté Moravce.
4 - Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o., Zlaté Moravce.

Počet strán STPP a TOO (bez príloh): 27

Počet príloh: 8

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 2 z 27

OBSAH

Strana

1 Základné údaje o stacionárnom zdroji a prevádzkovateľovi zdroja	4
2 Opis stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia	5
2.1 Základné údaje	5
2.1.1 Identifikačné údaje zdroja	5
2.1.2 Umiestnenie zdroja	5
2.1.3 Kategorizácia zdroja a prevádzky	5
2.1.4 Menovitý výkon	6
2.1.5 Členenie stacionárneho	6
2.1.6 Vymedzenie stacionárneho zdroja	6
2.1.7 Dátum uvedenia zdroja do prevádzky podľa súhlasu	6
2.1.8 Výrobky a ich parametre a vlastnosti	7
2.1.9 Hlavné výrobné-prevádzkové režimy a ich emisná charakteristika	7
2.1.10 Zoznam surovín, palív	8
2.1.11 Stručný opis princípu technológie	9
2.1.12 Základná bloková alebo rámcová technologická schéma	13
2.1.13 Stručná materiálová alebo energetická bilancia	13
2.1.14 Zoznam všetkých znečisťujúcich látok	13
2.1.15 Zoznam ďalších znečisťujúcich látok	14
2.1.16 Charakteristické parametre odpadových plynov	14
2.1.17 Zoznam a stručný opis výrobné-technologických zariadení	14
2.1.18 Zoznam prechodových stavov	15
2.1.19 Zoznam znečisťujúcich látok prechodových stavov	16
2.1.20 Údaje o vypúšťaní odpadových plynov	16
2.1.21 Druh prevádzky, ročný fond pracovného času	16
2.1.22 Zoznam a identifikačné údaje všetkých dokumentov	17
3 Určené emisné limity a podmienky prevádzkovania	17
3.1 Zoznam a identifikačné údaje všetkých súhlasov	17
3.2 Určené emisné limity	18
3.3 Zoznam prechodových stavov	19
3.4 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní určených emisných limitov	19
3.5 Ustanovené všeobecné podmienky prevádzkovania	19
3.6 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní všeobecných podm. prevádzkovania	20
3.7 Technické požiadavky	20
3.8 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní technických požiadaviek	20
3.9 Podmienky prevádzkovania	20
3.10 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní určených podmienok prevádzkovania	20
3.11 Podmienky vedenia priebežnej prevádzkovej evidencie	20
3.12 Zisťovanie množstva emisií	21
4 Technicko-prevádzkové parametre na zabezpečenie ochrany ovzdušia	22
4.1 Parametre na zabezpečenie ochrany ovzdušia	22
4.2 Parametre počas obvyklej prevádzky	23
4.3 Parametre počas osobitných prechodových stavov	23
4.4 Aktuálne parametre	23
5 Technicko-organizačné opatrenia na zabezpečenie ochrany ovzdušia	24

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 3 z 27

5.1 Technicko – organizačné opatrenia 24

5.2 Členenie technicko – organizačných opatrení 24

6 Havárie a vážne a bezprostredné ohrozenia a zhoršenia kvality ovzdušia 24

7 Opatrenia na predchádzanie haváriám a na zmierňovanie priebehu a odstraňovanie dôsledkov vážneho zhoršenia kvality ovzdušia 25

Zoznam príloh

Príloha č. 1 Technologická schéma závodu

Príloha č. 2a Súhrnný prehľad parametrov odpadových plynov za spaľovacou jednotkou ENETEX –RTNV 35/3 tunelovej tehliarskej pece LINGL

Príloha č. 2b Súhrnný prehľad parametrov odpadových plynov z vyvíjača pary – kotla LOOS UNIVERSAL

Príloha č. 2c Súhrnný prehľad parametrov odpadových plynov za textilným filtrom prípravovne suroviny

Príloha č. 2d Súhrnný prehľad parametrov odpadových plynov za textilným filtrom ESTA F-378 brúsky tehál LINGL

Príloha č. 3 Zoznam TPP a vybraných TOP na ochranu ovzdušia pri prevádzke zdroja

Príloha č. 4 Zoznam vybraných TOO na ochranu ovzdušia pri prevádzke zdroja

Príloha č. 5 Zoznam prípadov možných únikov ZL pri haváriách a vážnom a bezprostrednom ohrození alebo zhoršení kvality ovzdušia

Zoznam skratiek

EH emisná hodnota

EL emisný limit

IOO Inšpektorát ochrany ovzdušia

IPKZ integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania životného prostredia

IŽP Inšpekcia životného prostredia

SHMÚ Slovenský hydrometeorologický ústav

SIŽP Slovenská inšpekcia životného prostredia

STPP a TOO súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení

ObÚ obvodný úrad

OIPK odbor integrovanej prevencie a kontroly

OSŽP odbor starostlivosti o životné prostredie

RS riadiaci systém

RÚVZ regionálny úrad verejného zdravotníctva

TTP tunelová tehliarska pec

TZL tuhé znečisťujúce látky

VAR PCZ identifikačné číslo ZZOV v okrese

ZL znečisťujúce látky, všeobecne

ZPN zemný plyn naftový

ZZOV zdroj znečisťovania ovzdušia

ŽP životné prostredie

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 4 z 27

1. Základné údaje o stacionárnom zdroji a prevádzkovateľovi zdroja

1.1	Obchodné meno	Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o.
	Sídlo	Tehelená 5, 95 301 Zlaté Moravce
	Právna forma	Spoločnosť s ručením obmedzeným
	IČO	314 18821
	VAR PCZ	070020
	Číslo telefónu	037/6409011
	Číslo faxu	037/6409012
	Adresa elektronickej pošty	milan.drienovsky@wienerberger.com
1.2	Identifikačné údaje vnútornej organizačnej jednotky, ktorá prevádzkuje zdroj, ak je zdroj členený	Prípravovňa suroviny, vrátane skríňových podávačov Sušiareň Tunelová tehliarska pec Regeneratívny termický spaľovací systém ENETEX RTNV 35/3 Brúsne zariadenie LINGL Vyvíjač pary LOOS UNIVERSAL, typ UL S 2000x13 Náhradný zdroj energie Čerpacia stanica nafty
1.3	Identifikačné (evidenčné, registračné) číslo súboru ako záväzného dokumentu	5/2013
1.4	Úplný názov súboru:	Súbor technicko-prevádzkových a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia výroba tehál
	Názov zdroja/zariadenia:	Výroba tehliarskych výrobkov
	Umiestnenie časti zdroja:	Zdroj sa nachádza v k. ú. Zlaté Moravce, na pozemkoch parcelné č. 2808/2, 2008/3, 2008/8, 2008/10, 2008/11, 2008/16, 2008/18-21 Brúsne zariadenie LINGL je umiestnené v závode Zlaté Moravce.
1.5	Spracovatelia súboru:	Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o. v spolupráci s Ing. Miroslavom Prošňanským, st.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 5 z 27

	Meno a priezvisko:	Milan Drienovský, v spolupráci s Ing. Miroslavom Prošňanským, st., tel. 0902/900494 e-mail:miroslavpro@stonline.sk
	Zodpovední pracovníci za dodržiavanie STPP a TOO:	Milan Drienovský, riaditeľ závodu
1.6	Štatutárny orgán prevádzkovateľa zdroja:	Josef Kotek, konateľ Ing. Luděk Bárta, konateľ
1.7	Počet strán súboru:	27
	Počet príloh:	8
1.8	Počet vyhotovení súboru:	4
1.9	Miesto a dátum vydania (podpísania) súboru:	Zlaté Moravce 26.11.2013
1.10	Podpis:	Odtlačok pečiatky:
	 Milan Drienovský riaditeľ závodu	

2 Opis stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia

2.1 Základné údaje

2.1.1 Identifikačné údaje zdroja

Výroba tehál v Závode Zlaté Moravce

2.1.2 Umiestnenie zdroja

Prevádzka „Výroba tehliarskych výrobkov, závod Zlaté Moravce“ je umiestnená v k. ú. Zlaté Moravce, na pozemkoch parcelné č. 2808/2, 2008/3, 2008/8, 2008/10, 2008/11, 2008/16, 2008/18-21, Nitriansky kraj, okres Zlaté Moravce.

Skríňové podávače surovín sú umiestnené na pozemku spoločnosti na parcelnom č. 2809/1 – register „C“.

Prevádzka výroby tehál je nepretržitá, štvorzmenná. Skríňové podávače surovín sú súčasťou prevádzky výroby tehál.

2.1.3 Kategorizácia zdroja a prevádzky

Podľa prílohy č. 2 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší je zdroj znečisťovania ovzdušia kategorizovaný ako:

3 VÝROBA NEKOVOVÝCH MINERÁLNYCH PRODUKTOV

3.8.1 Výroba keramických výrobkov pálením, najmä škridiel, tehál, obkladačiek, porcelánu, keramiky, kameniny a žiaruvzdorných materiálov podľa

- projektovanej výrobnnej kapacity väčšej ako 75 t za deň;
- objemovej kapacity pecí väčšej ako 4 m³ pri hustote vsádzky nad 300 kg/m³

Veľký zdroj znečisťovania.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 6 z 27

Podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ je prevádzka kategorizovaná v zozname priemyselných činností pod bodom:

3.5. Prevádzky na výrobu keramických výrobkov vypaľovaním, predovšetkým krytinových škridiel, tehál, žiaruvzdorných tvárnic, obkladačiek, kameniny alebo porcelánu, s výrobnou kapacitou väčšou ako 75 t/deň alebo s kapacitou pecí väčšou ako 4 m³ a s hustotou vsádzky väčšou ako 300 kg/m³.

2.1.4 Menovitý výkon

Kapacita výroby je vymedzená výkonovými parametrami tunelovej pece	
- vypaľovací výkon	od 10 do 22 t/h
- denný vypaľovací výkon	od 240 do 528 t/deň
- ročný vypaľovací výkon	od 87 600 do 192 720 t/rok
- časový fond využitia pece	8760 h/rok
- charakter prevádzky tunelovej pece	kontinuálna, ustálená, nepretržitá

Uvedená kapacita výroby sa stavbou „Skríňové podávače“ nemení.

2.1.5 Členenie stacionárneho zdroja podľa miery vplyvu na ovzdušie, alebo podľa rozsahu znečisťovania ovzdušia

Prípravňa suroviny, vrátane skríňových podávačov	málo významné zariadenie
Sušiareň	málo významné zariadenie
Tunelová tehliarska pec s regeneratívnym termickým spaľovacím systémom ENETEX RTNV 35/3	stredne významné zariadenie
Brúsne zariadenie LINGL	málo významné zariadenie
Vyvíjač pary LOOS UNIVERSAL, typ UL S 2000x13	málo významné zariadenie

2.1.6 Vymedzenie stacionárneho zdroja, názov a identifikačné označenie jeho častí a ich identifikačné čísla alebo objektové čísla v členení podľa častí alebo zariadení, najmä pre ktoré sú určené špecifické emisné limity

Do funkčného celku a priestorového celku výroby tehliarskych výrobkov v Závode Zlaté Moravce patria tieto hlavné technologické zariadenia: prípravovňa suroviny, vrátane skríňových podávačov, sušiareň, tunelová tehliarska pec s regeneratívnym termickým spaľovacím systémom ENETEX RTNV 35/3, brúsne zariadenie LINGL, vyvíjač pary LOOS UNIVERSAL.

Skríňové podávače suroviny sú technologickým zariadením výroby tehliarskych výrobkov a patrí do jej funkčného celku a priestorového celku.

2.1.7 Dátum uvedenia zdroja do prevádzky podľa súhlasu, rozhodnutia alebo povolenia

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy povolil vykonávanie činnosti v prevádzke „Výroba tehliarskych výrobkov, závod Zlaté Moravce“ integrovaným povolením, ktoré je vydané rozhodnutím č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 7 z 27

a Slovenská inšpekcia životného prostredia. Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, odbor integrovaného povoľovania a kontroly rozhodnutím povolil stavbu „Skríňové podávače“ č. 6258-29339/2012/Máň,Šim/370590104/Z14-SP zo dňa 17. 10. 2012.

2.1.8 Výrobky a ich parametre a vlastnosti, najmä vo vzťahu k ochrane ovzdušia

Účelom technológie je výroba tehál vypaľovaním a nadväzné brúsenie vypálených tehál na kalibrováný rozmer.

Druhy vypaľovaných a brúsených tehál :

PROFI 44 Ti, PROFÍ 44 Ti K ½, PROFÍ 44 Ti K, PROFÍ 38 Ti, PROFÍ 38 Ti K ½, PROFÍ 38 Ti K, PROFÍ 30, PROFÍ 30 ½, PROFÍ 25, PROFÍ 17,5, PROFÍ 11,5, PROFÍ 8.

2.1.9 Hlavné výrobné-prevádzkové režimy a ich emisná charakteristika

Prípravňa suroviny, vrátane skríňových podávačov: kontinuálna prevádzka v rámci nepretržitej prevádzky tunelovej pece. Jedná sa o emisne jednorežimovú prevádzku a kontinuálne emisne ustálenú technológiu. Prechodové stavy sa nevyskytujú a ďalšie stavy nevznikajú, v prípade výpadkov, porúch a opráv sa zariadenie odstavuje z prevádzky.

Sušiareň: kontinuálna prevádzka v rámci nepretržitej prevádzky tunelovej pece. Jedná sa o emisne jednorežimovú prevádzku a kontinuálne emisne ustálenú technológiu. Prechodové stavy sa nevyskytujú a ďalšie stavy nevznikajú, v prípade výpadkov, porúch a opráv sa zariadenie odstavuje z prevádzky.

Tunelová tehliarska pec s regeneratívnym termickým spaľovacím systémom ENETEX RTNV 35/3: nepretržitá prevádzka 24 h/deň, 7 dní/týždeň, emisne jednorežimová prevádzka, kontinuálne emisne ustálená technológia. Prechodové stavy sa vyskytujú pri nábehu tunelovej pece do prevádzky po dlhobovej odstávke, po veľkej oprave, nábeh trvá najviac 10 dní, do tepelnej stability pece. Počas prípadných prechodových stavov nevznikajú iné znečisťujúce látky, ako pri kontinuálne ustálenej prevádzke a niektoré emisné hodnoty môžu byť vyššie ako pri ustálenej prevádzke. Ďalšie stavy nevznikajú, v prípade akýchkoľvek výpadkov, porúch a opráv sa tunelová pec odstavuje z prevádzky.

Brúsne zariadenie LINGL: kontinuálna prevádzka v rámci nepretržitej prevádzky tunelovej pece. Jedná sa o emisne jednorežimovú prevádzku a kontinuálne emisne ustálenú technológiu. Prechodové stavy sa nevyskytujú a ďalšie stavy nevznikajú, v prípade výpadkov, porúch a opráv sa zariadenie odstavuje z prevádzky.

Vyvíjač pary - kotol LOOS UNIVERSAL: kontinuálna prevádzka v rámci nepretržitej prevádzky tunelovej pece. Jedná sa o emisne jednorežimovú prevádzku a kontinuálne emisne ustálenú technológiu. Prechodové stavy sa nevyskytujú a ďalšie stavy nevznikajú, v prípade výpadkov, porúch a opráv sa zariadenie odstavuje z prevádzky.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 8 z 27

2.1.10 Zoznam surovín, palív, spaľovaných odpadov a iných obdobných materiálov a ich parametre a vlastnosti

Suroviny dávkované do skríňových podávačov sú uvedené v tabuľke 1.

Tabuľka 1 – Zloženie suroviny

Názov suroviny	Zloženie [%]	Projektovaný výkon [m ³ /h]
Íl + piesok	65	27,61
Škvára + popol	10	4,25
Piliny	13	5,52
Papierenské kaly	12	5,1
Surovina spolu	100	42,48

Chemická analýza ílových zložiek suroviny je uvedená v tabuľke 2.

Tabuľka 2 - Chemická analýza jednotlivých zložiek suroviny

Typ surov.	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	SO ₃	TiO ₂	Strata žiňaním
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Spraš	58-63	10,5-12,5	3,5-9	4-9	2,2-2,8	1,8-2,8	1,1-1,2	<0,05	0,7-0,9	8-11
Ílovitá hlina	62-70	11-13	1,5-7	1,5-7	1,5-2,5	1,8-2,8	1-1,3	<0,05	0,7-0,9	4-8
Neogénne íly	51,5	14,5	8,4	8,4	2,5	2,4	0,7	<0,05	0,7	12,7

Zloženie papierenského kalu je uvedené v tabuľke 3.

Tabuľka 3 - Zloženie papierenského kalu

Parametre	Jednotka na kg nusušiny	Kal – kat. číslo 1 8 402
Obsah vody	% hm.	46,27
Obsah popola	% hm.	37,17
Chlór	mg.kg ⁻¹	419,5
Fluór	mg.kg ⁻¹	20,1
Síra	mg.kg ⁻¹	160
Antimón	mg.kg ⁻¹	< 0,06
Arzén	mg.kg ⁻¹	2,14
Bárium	mg.kg ⁻¹	373
Berylium	mg.kg ⁻¹	0,61
Bór	mg.kg ⁻¹	11,6
Cín	mg.kg ⁻¹	< 0,6
Chlór	mg.kg ⁻¹	8,15
Kadmium	mg.kg ⁻¹	0,17
Kobalt	mg.kg ⁻¹	3,49
Mangan	mg.kg ⁻¹	51,8
Meď	mg.kg ⁻¹	36,6

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 9 z 27

Nikel	mg.kg ⁻¹	3,49
Olovo	mg.kg ⁻¹	11,6
Ortuť	mg.kg ⁻¹	0,03
Selén	mg.kg ⁻¹	< 0,06
Tálium	mg.kg ⁻¹	< 0,3
Vanád	mg.kg ⁻¹	4,42
Zinok	mg.kg ⁻¹	1062

Zemný plyn naftový

Ako palivo sa používa na výpal tehál v tunelovej peci a na spaľovanie vo vyvíjači pary - kotli LOOS UNIVERSAL, zemný plyn naftový ZPN s nasledovnými fyzikálnymi vlastnosťami a chemickým zložením:

CH ₄	98,39 %
C ₂ H ₆	0,44
C ₃ H ₈	0,16
C ₄ H ₁₀	0,07
CO ₂	0,07
N ₂	0,84
O ₂	0,05

Výhrevnosť zemného plynu 35,82 MJ.m_n⁻³

Merná spotreba ZPN

0,7284 kg/Nm³

Teoretické množstvo spaľovacieho vzduchu (m³ vzduchu / m³ plynu)

9,563

Prevádzkový tlak v rozvodoch plynu

50, 6, 2 kPa

Medza výbušnosti so vzduchom

5 – 15 %

Medza výbušnosti s kyslíkom

5 – 60 %

Maximálna spaľovacia rýchlosť so vzduchom

0,4 m/s

Maximálna spaľovacia rýchlosť s kyslíkom

3,9 m/s

2.1.11 Stručný opis princípu technológie, najmä princíp činnosti hlavného výrobného uzla zariadenia, častí zdroja znečisťovania

Technológia výroby tehál prebieha v týchto strediskách:

- prípravovňa, vrátane skríňových podávačov,
- odležiareň,
- lisovňa,
- sušiareň,
- ukladacie zariadenia,
- tunelová pec s regeneratívnou termickou spaľovacou jednotkou ENETEX RTNV 35/3,
- brúsiace zariadenie,
- expedícia.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 10 z 27

Výrobný program závodu je zameraný na výrobu keramických výrobkov z ílu vypaľovaním. Dobývací priestor ílu sa nachádza v bezprostrednej blízkosti tehelne a zabezpečuje dostatočnú zásobu ílu, ako základnej vstupnej suroviny do budúcnosti.

Prípravovňa tehliarskej suroviny

V prípravni suroviny sa postupne spracováva íl, ktorý sa drví a melie na potrebnú zrnitosť na technologických zariadeniach. Do základnej suroviny sa pridávajú papierenské kaly, piliny, škvára a popol, ktoré sa do závodu dovážajú. Pridávaním papierenských kalov a pilín sa vylepšuje pórovitosť výrobkov. Papierenské kaly, piliny a zmes škváry a popola sú uskladnené v uzavretých skladoch každý s kapacitou 600 m³ nachádzajúcich sa vedľa prípravovne. Zmesou škváry a popola sa čiastočne nahrádza základná surovina – zmes ílu a piesku. Množstvo pridávanej škváry a popola je závislé od sortimentu vyrábaných výrobkov.

Realizáciou stavby „Skríňové podávače“ nedošlo k zmene procesu výroby tehliarskych výrobkov. Zmena sa dotýka len premiestnenia technologickej linky s dvomi skríňovými podávačmi a pásovým dopravníkom do novej prestrešenej a čiastočne uzavretej stavby.

Nový objekt skríňových podávačov zabezpečuje jednak presnejšie a jednak zvýšené dávkovanie ílu, piesku, papierenských kalov, pilín, škváry a popola do výroby.

Na spevnenú plochu 5,515 m x 18,45 m sa z vedľajšej haly prípravovne premiestnila technologická linka s dvomi skríňovými podávačmi a pásovým dopravníkom. Premiestnená technologická linka je zastrešená oceľovou krytinou uchytenou na oceľovej nosnej konštrukcii a z juhovýchodnej a juhozápadnej strany je po celej dĺžke zavetrená trapézovým plechom. Skríňové podávače sa plnia nakladačmi. Zo skríňových podávačov sa suroviny dávajú na pásový dopravník nachádzajúci sa pod úrovňou terénu, ktorým sa ďalej dopravujú suroviny na jestvujúci pásový dopravník v hale prípravovne.

Formovanie zmesi

Z prípravovne suroviny sa tehlová zmes dopraví do odležiarene, ktorá pozostáva zo štyroch boxov (každý s kapacitou 1 200 m³). Z odležiarene tehlová zmes postupuje do výrobnej haly, kde sa v pretláčacom miesidle zvlhčí a zaparí. Následne sa tehlová hmota mieša, lisuje a vytláča cez formu podľa požadovaného formátu na dopravný pás. Kontinuálne pásmo výrobku je potom odrezávačom delené na jednotlivé kusy.

Zariadeniami prípravovne suroviny sú kolový mlyn, hrubé a jemné valce – zariadenia sú odprášené textilným filtrom typu HDK 2200.

Surové tehly sa ukladajú na vozíky a sušia v sušiarňi teplým vzduchom z chladiaceho pásma tunelovej pece. Po vysušení sa tehly dopravujú do tunelovej pece, kde sa vypaľujú. Vykládku tehál z pecných vozov, ukladanie na drevené palety, opáskovanie a zafóliovanie zabezpečuje expedičná linka. Palety sú vysokozdvížnými vozíkmi odvážané do skladových priestorov.

Tunelová tehliarska pec

Tunelová tehliarska pec je technologické zariadenie na vypaľovanie vyformovaných hlinených surových tehál umiestnených na pohyblivých vozíkoch pohybujúcich sa stanovenou rýchlosťou v prúde horúcich spalín. Pecné vozy sú posúvané v peci, pričom vstupnú časť pece tvorí predhrievacie pásmo, do ktorého vstupujú dymové plyny z vypaľovacieho pásma. Tunelová pec je z hľadiska technológie vypaľovania rozdelená na tri časti:

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 11 z 27

vstup pece – predhrievacie pásmo (dosušovanie),
stred pece – páliace pásmo,
koniec pece – chladiace pásmo.

Do chladiaceho pásma sa ventilátormi vháňa chladiaci vzduch, ktorý postupuje smerom ku stredu pece, pričom sa zohrieva od vypálených tehál. Časť chladiaceho vzduchu sa odvádza horným a spodným odsávaním do sušiarne. V peci je osadených 221 horákov na zemný plyn so súhrnným menovitým tepelným príkonom 7458 kW. Dymové plyny z vypaľovacieho pásma postupujú do predhrievacieho pásma, kde sa predhrievajú surové tehly. Činnosť horákov na účel dodržania požadovaných teplôt v jednotlivých častiach tunelovej pece sa riadi automaticky. Dymové plyny z tunelovej pece sa odsávajú z predhrievacieho pásma pece do regeneratívnej termickej spaľovacej jednotky ENETEX RTNV 35/3 komínovým ventilátorom a vypúšťajú sa cez komín do vonkajšieho ovzdušia.

Regeneratívna termická spaľovacia jednotka ENETEX RTNV 35/3

Regeneratívna termická spaľovacia jednotka ENETEX RTNV 35/3 je zariadenie na dodatočné tepelné spaľovanie znečisťujúcich látok obsiahnutých v odpadových plynch z tunelovej pece pri teplote cca 750 °C (zníženie emisií hlavne TOC a CO).

Spaľovacia jednotka ENETEX RTNV 35/3 pozostáva z nasledovných častí:

- trojkomorový reaktor so spoločným spaľovacím priestorom (inštalované sú dva horáky na ZPN typu Maxon Kinemax 3, s výkonom 2 x 700 kW) ;
- ventilátor odpadových plynov a ventilátor spaľovacieho vzduchu;
- potrubia odpadových plynov, preplachových plynov, spaľovacieho vzduchu;
- kontajnerová rozvodňa, zastrešenie a izolácia.

Technické parametre tunelovej pece sú uvedené v tabuľke 4.

Tabuľka 4 – Základné technické parametre tunelovej pece

Parametre	Jednotka	Hodnota
Typ pece	-	Tunelová pec LINGL
Výrobné číslo	-	47.966
Rok výroby	-	1993
Výrobca pece	-	Hans -Lingl- D7910 NEU-ULM Nemecko
Tepelný výkon pece	kW	7 000
Tepelný príkon pece	kW	7 458
Dĺžka pece	m	121,8
Šírka pece	m	6,0
Výška pece	m	1,68
Celková šírka pece	m	15,8
Max. vypaľovacia teplota	°C	1 100
Menovitý výkon pece	t/h	10 - 22
Ročný výkon pece	t/rok	87 600 - 192 720
Denný výkon pece	t/deň	240 - 528
Celkový počet horákov	ks	221
Vsádzka	kg/m ³	340/408

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 12 z 27

Vyvíjač pary

Vyvíjač pary – slúži na pridávanie pary do tehlovej hmoty, je nainštalovaný parný kotol LOOS UNIVERSAL, typ UL S 2000 x 13 s menovitým tepelným príkonom 1,092 MW, osadený je horák na ZPN, typ Dreizler M1001.

Technické parametre vyvíjača pary sú uvedené v tabuľke 5.

Tabuľka 5 - Parametre vyvíjača pary - parného kotla LOOS

Typ	-	UL-S 2000
Výrobca	-	LOOS Universal
Výrobné číslo	-	100538
Rok výroby	-	2006
Menovitý tepelný výkon	kW	983
Max. tepelný príkon	kW	1092
Tlak	bar	13
Obsah	m ³	3,315
Horák		
Typ		Dreizler M.1001
Výkon	kW	300-1750
Výrobné číslo		393797

Brúsne zariadenie LINGL

V prevádzke je inštalované brúsne zariadenie LINGL, na ktorom sa brúsia vypálené tehly na kalibrovaný rozmer použitím diamantových a korundových brúsnych kotúčov. Podľa charakteru materiálu tehly sa vykonáva jednostupňové alebo dvojstupňové brúsenie. Brúsne zariadenie je osadené na podlahu výrobnéj haly. Na odsávanie a odlučovanie prachu zo zaprášenej vzdušiny z brúsneho zariadenia LING je inštalované odlučovacie zariadenie pozostávajúce z hadicového textilného filtra ESTA F – 378 a odsávacieho ventilátora ESTA MVD-45.

Odpadová vzdušina z filtra sa vypúšťa do ovzdušia cez výdych s priemerom 900 mm s výškou vyústenia nad terénom 12,7 m.

Odprašky sa zhromažďujú vo výsypke filtra, z ktorej vypadávajú prostredníctvom dvoch rotačných podávačov. Na ich výpadové príruby je nasadený nový reverzný špirálový dopravník, ktorým sa plní buď podávač pseudopravy alebo v prípade poruchy pseudopravy plní odpraškami kontajner.

Parametre brúsneho zariadenia LINGL:

- typ LINGL Planschleifmaschine Turbo
- celkový pripájací výkon 127 kW
- napájanie 400 V/230 V AC/24 V DC
- hlučnosť ≤ 84 dB(A)
- brúsne kotúče DN 750
- spotreba tlakového vzduchu 6 Nm³/h
- riadiaci systém Siemens Simatic S7

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 13 z 27

2.1.12 Základná bloková alebo rámcová technologická schéma

Základná bloková schéma výroby tehál a brúsneho zariadenia LINGL je v uvedená v prílohe č. 1 k tomuto STPPaTOO.

2.1.13 Stručná materiálová alebo energetická bilancia pre menovitý výkon, tepelný príkon

Suroviny z prípravne so zrnitosťou 1 mm a požadovanou vlhkosťou sú uskladnené v odležiarni. Za 1 hod. sa v prípravni spracuje cca 30 m³ ílu. Pripravený íl sa ako základná surovina medziskladuje v odležiarni, kde sa zlepšuje homogenita, plasticita a vyrovnáva vlhkosť. V odležiarni sú 4 boxy pre 4 800 m³ pripraveného ílu.

Ročná bilancia surovín a paliva:

- tehliarsky íl + piesok	213 950 t/rok
- zemný plyn	4 900 000 m ³ /rok
- pomocné suroviny:	
- papierenský kal	29 150 t/rok
- drevné piliny	18 480 t/rok
- zmes škvára a popola	40 000 t/rok

2.1.14 Zoznam všetkých znečisťujúcich látok, ktoré sa ako súčasť odpadových plynov vypúšťajú do ovzdušia počas ustálenej prevádzky

Pri dávkovaní surovín do skríňových podávačov a pri ich doprave zo skríňových podávačov nevzniká prašnosť, lebo všetky suroviny majú vyššiu vlhkosť ako 7 %, pri ktorej sú už faktory prašnosti nakládky a presypov surovín nulové (vestník MŽP SR č. 5/2008).

Vykázané vlhkosti jednotlivých surovín:

- íl	10 až 25 %
- piesok	15 až 30 %
- škvára	25 až 50 %
- popol	25 až 50 %
- piliny	10 až 40 %
- papierenské kaly	30 až 55 %

Fugitívne emisie prachu môžu vznikať na povrchu skladovaných surovín za horúcich letných dní. Preto v letných mesiacoch treba povrch skladovaných surovín vlhčiť rozstrekom vody.

Za textilným filtrom Helmich prípravovne suroviny sa nachádzajú v odpadovej vzdušnine tuhé znečisťujúce látky.

Relevantné znečisťujúce látky v odpadových plynach za regeneratívnu termickú spaľovacou jednotkou ENETEX-RTNV 35/3 tunelovej pece: tuhé znečisťujúce látky, oxidy síry, oxidy dusíka, oxid uhoľnatý, organické plyny a pary vyjadrené ako celkový organický uhlík, zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl, zlúčeniny fluóru vyjadrené ako HF a benzén.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 14 z 27

Znečisťujúce látky v odpadových spaliniach za kotlom LOOS: tuhé znečisťujúce látky, oxid siričitý, oxidy dusíka, oxid uhoľnatý a organické plyny a pary vyjadrené ako celkový organický uhlík.

V odpadovej vzdušnine za textilným filtrom ESTA F-378 brúsneho zariadenia sa nachádzajú tuhé znečisťujúce látky – tehlový prach.

Podrobné parametre odpadových plynov sú uvedené v prílohách č. 2a, 2b, 2c a 2d k tomuto súboru.

2.1.15 Zoznam ďalších znečisťujúcich látok, ktoré vznikajú alebo môžu vznikáť pri prechodových stavoch

Ďalšie znečisťujúce látky sa nevyskytujú v odpadových plynach pri prechodových stavoch. Pri prevádzke brúsneho zariadenia LINGL sa nevyskytujú prechodové stavy.

2.1.16 Charakteristické parametre odpadových plynov, najmä objemový prietok pri prevádzkových a pri štandardných podmienkach, objemový podiel hlavných zložiek a hmotnostný podiel znečisťujúcich látok v členení podľa miest vypúšťania odpadových plynov do ovzdušia pri menovitej kapacite, pri výrobnoprevádzkovom režime ustálenej prevádzky, pri ktorom sú predpokladané emisné hodnoty najvyššie

Charakteristické parametre odpadových plynov zo zariadení výroby tehál a brúsneho zariadenia sú uvedené v prílohách č. 2a, 2b, 2c a 2d k tomuto súboru.

2.1.17 Zoznam a stručný opis výrobnotechnologických zariadení so zameraním najmä na tie časti zdroja znečisťovania, ktoré majú vplyv na tvorbu, obmedzovanie, odlučovanie vypúšťaných znečisťujúcich látok vrátane skladov a obdobných častí zdroja.

Tabuľka 7 – Parametre textilného filtra Helmich prípravne suroviny

Výrobca	Helmich
Typ	HDK 2 200
Rok výroby	1993
Filtračná plocha filtra	78 m ²
Objemový prietok vzdušniny	12 000 m ³ /h

Tabuľka 8 - Parametre komínového ventilátora tunelovej pece

Typ	-	RVH1/RU 900 R-Rd 45-V	
Výrobca	-	EVG Lufttechnik Industrial fans	
Výrobné číslo	-	0715269/1/1	
Rok výroby	-	2007	
Objemový prietok	m ³ .h ⁻¹	66 947	66 947
Celkový tlak	Pa	6 175	3 400
Hustota dymových plynov	kg.m ⁻³	1,20	0,73
Priemerné otáčky	min ⁻¹	1 933	1 933

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 15 z 27

Max. otáčky	min ⁻¹	2 130	2 130
Príkon	kW	135,3	81,9
Teplota	°C	20	200
Výška komína	m	18	18

Brúsne zariadenie LINGL je odprášené hadicovým textilným filtrom ESTA F-378 s parametrami:

- typ	F – 378
- objemový prietok vzdušniny	30 000 m ³ /h
- filtračná plocha	378 m ²
- tlak regeneračného vzduchu	4 – 6 bar
- spotreba tlakového vzduchu	10 – 37 Nm ³ /h
- filtračný materiál	Polyester, antistatická úprava
- odľučivosť	99,9 %
- vstupná zaprášenosť	20 g/Nm ³
- výstupná zaprášenosť	max. 20 mg/Nm ³

Za textilným filtrom je umiestnený odsávací radiálny ventilátor , ktorý jednak odsáva zaprášenú vzdušninu z brúsneho zariadenia do textilného filtra a jednak doravuje odprášenú vzdušninu cez výdych do vonkajšieho ovzdušia.

Parametre odsávacieho ventilátora:

- typ	ESTA MVD – 45
- objemový prietok vzdušniny	30 000 m ³ /h
- celkový tlak	3 500 Pa
- výkon el. motora	45 kW

2.1.18 Zoznam prechodových stavov s osobitným uvedením stavov, počas ktorých by v porovnaní s obvyklými prevádzkovými stavmi mohli vzniknúť iné znečisťujúce látky alebo významne vyššie množstvo emisií bežne vznikajúcich znečisťujúcich látok, v dôsledku ktorých by mohlo dôjsť k znečisteniu ovzdušia nad prípustnú úroveň

V technológii vypaľovania tehál v tunelovej peci LINGL nastávajú prechodové stavy pri:

- spúšťaní pece do prevádzky a odstavovaní pece,
- krátkodobom výpadku elektrického prúdu,
- prerušení dodávky plynu,
- výpadku dymového ventilátora,
- výpadku teplovzdušného ventilátora,
- výpadku ventilátora spaľovacieho vzduchu pre horákové skupiny 5-14,
- poruche regeneratívnej termickej spaľovacej jednotky ENETEX-RTNV 35/3.

Textilný filter je v prevádzke aj pri nábehoch a odstavovaní brúsneho zariadenia LINGL, nedochádza k znečisteniu ovzdušia.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 16 z 27

2.1.19 Zoznam znečisťujúcich látok, ktoré môžu vzniknúť počas osobitných prechodových stavov a údaje o najvyššej očakávanej koncentrácii, hmotnostnom toku, stavových parametroch odpadových plynov

V prípade osobitných prechodových stavov vznikajú tie isté znečisťujúce látky, ako sú uvedené v bode 2.1.14.

2.1.20 Údaje o vypúšťaní odpadových plynov a fugitívnych emisií, stručný opis spôsobu odvádzania znečisťujúcich látok, umiestnenie, základné parametre miest odvádzania emisií do ovzdušia, emisie znečisťujúcich látok v členení podľa jednotlivých miest vypúšťania a podľa výrobnoprevádzkových režimov, hmotnostný tok znečisťujúcich látok, objemový prietok a teplota odvádzaných plynov

Schémy vypúšťania odpadových plynov a parametre výduchov a meracích miest sú uvedené v prílohe č. 2 k súboru.

Hmotnostné koncentrácie a toky znečisťujúcich látok, objemové prietoky, teploty, tlaky a iné parametre odpadových plynov sú uvedené v prílohách č. 2a, 2b, 2c a 2d k súboru.

2.1.21 Druh prevádzky, ročný fond pracovného času a časové údaje o vypúšťaní emisií, najmä zmennosť alebo iný bežný denný, týždenný rytmus, sezónnosť podľa účelu zdroja, občasný zdroj alebo prenosný zdroj

Prípravovňa suroviny:

- denný fond pracovného času	16,5 hod.
- týždenný fond pracovného času	115,5 hod.
- ročný fond pracovného času	6022,5 hod.

Tunelová pec:

- denný fond pracovného času	24 hod.
- týždenný fond pracovného času	168 hod.
- ročný fond pracovného času	8760 hod.

Vyvíjač pary - parný kotol LOOS:

- denný fond pracovného času	24 hod.
- týždenný fond pracovného času	168 hod.
- ročný fond pracovného času	8760 hod.

Brúsne zariadenie LINGL:

- denný fond pracovného času	16,5 hod.
- týždenný fond pracovného času	115,5 hod.
- ročný fond pracovného času	6022,5 hod.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 17 z 27

2.1.22 Zoznam a identifikačné údaje všetkých dokumentov, projektovej dokumentácie, prevádzkových predpisov, prevádzkových poriadkov, reglementov, pracovných inštrukcií a iných obdobných dokumentov, ktoré tvoria dokumentáciu prevádzky stacionárneho zdroja vrátane technických noriem, iných obdobných technických špecifikácií a ich platného vydania, ak sú v dokumentoch uvádzané

Súbor technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania. Výroba tehliarskych výrobkov, Závod Zlaté Moravce, 1/2004.

Súbor technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania. Výroba tehliarskych výrobkov - regeneratívna termická spaľovacia jednotka ENETEX-RTNV 35/3, Závod Zlaté Moravce, 2/2009.

Súbor technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania. Výroba tehliarskych výrobkov, Závod Zlaté Moravce. Zmena používaných surovín – zmes škvára a popola, 3/2010.

Projektová dokumentácia závodu

Miestny prevádzkový predpis pre tunelovú pec

Miestny prevádzkový predpis pre brúsiacu linku

Návod na obsluhu brúsiacej linky.

Projektová dokumentácie „Strojnotechnologické zariadenie na zbrusovanie tehál“. PRONSTAV Zlaté Moravce, 07/2011.

3 Určené emisné limity a podmienky prevádzkovania

3.1 Zoznam a identifikačné údaje všetkých súhlasov, rozhodnutí a povolení na prevádzku stacionárneho zdroja, v ktorých sú určené emisné limity, technické požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania, a ďalšie podmienky prevádzkovania určené súhlasom, rozhodnutím alebo povolením

Integrované povolenie SIŽP, IŽP Bratislava, Stále pracovisko Nitra, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ktoré je vydané rozhodnutím:

č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004, ktoré bolo upravené rozhodnutím:

č. 4051/OIPK/1549/06-Má/370590104/Z2 zo dňa 26.09.2006

Integrované povolenie bolo zmenené a doplnené týmito vydanými rozhodnutiami:

č. 1232-11065/2008/Máň,Šim/370590104/370590104/Z3-SP zo dňa 01.04.2008

č. 963-31181/2008/Máň//370590104/Z4 zo dňa 23.09.2008

č. 3733-24669/2009/Máň//370590104/Z5 zo dňa 24.07.2009

č. 4664-10968/2009/Máň/370590104/Z6 zo dňa 01.04.2009

č. 15-14/2010Raf/370590104 zo dňa 07.01.2010

č. 7916-4265/20097/Šim//370590104/Z8-SP zo dňa 30.12.2009

č. 4994-21011/2010/Máň//370590104/Z9 zo dňa 19.07.2010

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 18 z 27

č. 6344-30873/2010/Máň//370590104/Z10 zo dňa 20.10.2010

č. 7130-27864/2010/Šim//370590104/Z11 zo dňa 22.09.2010

č. 1059-3107/2011/Máň//370590104/Z12 zo dňa 02.02.2011

č. 1091-6929/2012/Máň//370590104/Z13 zo dňa 06.03.2012

3.2 Určené emisné limity

3.2.1 Emisný limit pre prípravňu suroviny

V bode 2.10 integrovaného povolenia SIŽP, IŽP Bratislava, Stále pracovisko Nitra, odbor integrovaného povoľovania a kontroly č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 je určený emisný limit pre prípravňu suroviny:

- koncentrácia TZL v odpadovej vzdušnine nesmie prekročiť hodnotu **50 mg/m³**

Uvedený emisný limit platí pre koncentrácie prepočítané na suché plyny pri štandardných stavových podmienkach (0 °C a 101 325 Pa).

3.2.2 Emisné limity pre tunelovú pec

V bodoch 2.1 a 2.2 integrovaného povolenia č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 v znení rozhodnutia č. 1232-11065/2008/Máň,Šim/370590104/Z3-SP sú určené tieto emisné limity pre odpadové plyny za regeneratívnu termickú spaľovacou jednotkou ENETEX-RTNV 35/3 tunelovej pece:

- TZL	30 mg/m³
- SO ₂	500 mg/m³
- NO _x ako NO ₂	500 mg/m³
- CO	500 mg/m³
- TOC	50 mg/m³
- HCl	30 mg/m³
- HF	5 mg/m³
- benzén	3 mg/m³

Uvedené emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suché plyny pri štandardných stavových podmienkach (0 °C a 101 325 Pa) a referenčnom O₂ 18 % obj.

3.2.3 Emisné limity pre vyvíjač pary - parný kotol LOOS

V bode 2.7 integrovaného povolenia č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 v znení rozhodnutia č. 963-31181/2008/Máň//370590104/Z4 zo dňa 23.09.2008 sú určené tieto emisné limity pre odpadové plyny za vyvíjačom pary - parným kotlom LOOS:

- NO _x ako NO ₂	200 mg/m³
- CO	100 mg/m³

Uvedené emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suché plyny pri štandardných stavových podmienkach (0 °C a 101 325 Pa) a referenčnom O₂ 3 % obj.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 19 z 27

3.2.3 Emisný limit pre brúsne zariadenie LINGL

V bode 2.15 vydaného rozhodnutia č. 1091-6929/2012/Máň/370590104/Z13 zo dňa 06.03.2012 je určený emisný limit pre brúsne zariadenie LINGL:

- koncentrácia TZL v odpadovej vzdušnine nesmie prekročiť hodnotu **20 mg/m³**

Uvedený emisný limit platí pre koncentrácie prepočítané na suché plyny pri štandardných stavových podmienkach (0 °C a 101 325 Pa).

3.3 Zoznam prechodových stavov s vymedzením nevyhnutných časov, počas ktorých vzhľadom na danosti príslušného technologického procesu alebo činnosti nemožno dodržať určené emisné limity

V technológii vypaľovania tehál v tunelovej peci LINGL nastávajú prechodové stavy pri:

- spúšťaní pece do prevádzky a odstavovaní pece;
- krátkodobom výpadku elektrického prúdu;
- prerušení dodávky zemného plynu;
- výpadku dymového ventilátora;
- výpadku teplovzdušného ventilátora;
- výpadku ventilátora spaľovacieho vzduchu pre horákové skupiny 5-14;
- poruche regeneratívnej termickej spaľovacej jednotky ENETEX-RTNV 35/3.

Pri uvedených prechodových stavoch a prechodových stavoch ďalších zariadení nie sú známe koncentrácie ZL v odpadových plynoch.

3.4 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní určených emisných limitov

Zisťovanie údajov o dodržaní určených emisných limitov musí prebiehať pri:

- menovitom výkone tunelovej pece (rozsah 90 až 100 %) alebo pri bežnom výkone – hmotnosť vypálených tehál za hodinu, resp. deň, resp. rok;
- menovitom tepelnom príkone vyvíjača pary - parného kotla LOOS (rozsah 90 až 100 %) alebo pri bežnom príkone - kW;
- menovitom výkone brúsneho zariadenia (rozsah 90 až 100 %) alebo pri bežnom výkone – rýchlosť posuvu tehál pri ich brúsení;
- odpovedajúcej kvalite vypálených tehál;
- bežnej prevádzke spaľovacej jednotky ENETEX RTNV 35/3;
- bežnej prevádzke textilných filtrov Helmich prípravovne suroviny a ESTA F-378 brúsneho zariadenia LINGL.

3.5 Ustanovené všeobecné podmienky prevádzkovania v rovnakom členení ako emisné limity

Podľa integrovaného povolenia SIŽP, IŽP Bratislava, Stále pracovisko Nitra č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 v znení neskorších rozhodnutí a prílohy č. 3 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z. z. sú ustanovené tieto všeobecné podmienky prevádzkovania:

- vlhčenie povrchu zmesi škváry a popola;

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 20 z 27

- čistenie a zvlhčovanie povrchu ciest tak, aby nedochádzalo k fugitívnym emisiám tuhých znečisťujúcich látok;
- zakapotovanie, odsávanie a odprašenie zdrojov prašnosti.

3.6 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní ustanovených všeobecných podmienok prevádzkovania

Z ustanovených všeobecných podmienok prevádzkovania vyplýva povinnosť pre prevádzkovateľa zabezpečovať stálu kontrolu prevádzky počas jej chodu.

3.7 Technické požiadavky ustanovené predpismi v rovnakom členení ako emisné limity

Technologické zariadenia musia byť prevádzkované v súlade s platnou dokumentáciou, podmienkami výrobcov zariadení, schváleným súborom TPP a TOO, integrovaným povolením a podmienkami určenými v rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej správy.

Operátor, resp. obsluha zariadení sú povinní dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania, vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia. Prevádzkovateľ je povinný požiadať inšpekciu o schválenie každej zmeny Súboru TPP a TOO.

3.8 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní ustanovených technických požiadaviek

Prevádzkovateľ je povinný zisťovať a kontrolovať údaje o dodržaní určených technických požiadaviek ustanovených v platnej dokumentácii.

3.9 Podmienky prevádzkovania určené súhlasom, rozhodnutím alebo povolením v rovnakom členení ako emisné limity

Podmienky prevádzkovania sú určené integrovaným povolením vydaným rozhodnutím č. 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 v znení neskorších rozhodnutí.

3.10 Podmienky zisťovania údajov o dodržaní určených podmienok prevádzkovania

Prevádzkovateľ je povinný zisťovať údaje o dodržaní určených podmienok prevádzkovania určených v integrovanom povolení v znení neskorších rozhodnutí a vykonávať ich pravidelnú kontrolu.

3.11 Podmienky vedenia priebežnej prevádzkovej evidencie o dodržaní emisných limitov, všeobecných podmienok prevádzkovania, technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania určených súhlasom, rozhodnutím alebo povolením

Prevádzkovateľ je povinný
a) viesť túto evidenciu o prevádzke:

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 21 z 27

- stálu evidenciu o prevádzkovateľovi zdroja znečisťovania ovzdušia, o zdroji, jeho častiach, zariadeniach a technológii;
 - ročnú evidenciu o zdroji znečisťovania ovzdušia, emisiách a o dodržiavaní emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania;
 - ročnú evidenciu o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia;
 - priebežnú evidenciu o prevádzke, surovinách, spotrebe palív, spotrebovanej energii a iných súvisiacich činnostiach;
 - priebežnú evidenciu parametrov, opatrení a ďalších údajov podľa dokumentácie, súhlasov, rozhodnutí, povolení príslušných orgánov štátnej správy,
- b) uchovávať prevádzkovú evidenciu najmenej päť rokov, čo sa uplatňuje aj na zmenenú dokumentáciu po roku zmeny zdroja, jeho časti, zariadenia alebo technológie,
- c) zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v integrovanom povolení a každoročne, vždy do 15. februára bežného roka, ich za uplynulý kalendárny rok oznámiť do informačného systému (SHMÚ),
- d) oznamovať Obvodnému úradu životného prostredia Zlaté Moravce vždy do 15. februára bežného roka úplné a pravdivé informácie o zdroji, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok ustanovené vykonávacím predpisom,
- e) informovať verejnosť o prípadnom znečisťovaní ovzdušia a o opatreniach vykonávaných na obmedzenie tohto znečistenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia,
- f) oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania inšpekcií a ObÚŽP Zlaté Moravce najmenej 5 pracovných dní pred jeho začatím, ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení, najviac však o päť pracovných dní, oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom.

3.12 Zisťovanie množstva emisií:

- a) **postup výpočtu v členení podľa výrobnoprevádzkových režimov a znečisťujúcich látok, ak sú rôzne,**
- b) **spôsoby merania alebo zisťovania hodnôt veličín vo vzťahoch podľa písmena a),**
- c) **zabezpečenie požadovanej reprezentatívnosti a presnosti hodnôt veličín podľa písmena a),**
- d) **podmienky vedenia priebežnej prevádzkovej evidencie o hodnotách veličín podľa písm. a)**

Množstvo emisií sa zisťuje schváleným postupom výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok rozhodnutím Obvodného úradu životného prostredia Nitra č. Z/2008/01244/002/F22 zo dňa 25.11.2008.

Uplatňuje sa výpočet emisií jednak podľa § 3 ods.4 písm. f) vyhlášky MŽP SR č.411/2012 Z. z., výpočet s použitím hmotnostného toku alebo koncentrácie, ktoré sa zisťujú periodickým diskontinuálnym meraním na účely preukázania dodržania určeného emisného limitu, ak sú z hľadiska vypusteného množstva emisie reprezentatívne – uplatňuje sa pre prípravnu suroviny, tunelovú pec a brúsne zariadenie a jednak podľa § 3 ods.4 písm. h) vyhlášky MŽP SR č.411/2012, výpočet s použitím všeobecného emisného faktora, ktorý je uverejnený vo vestníku ministerstva a množstva spaľeného zemného plynu vo vyvíjači pary - parnom kotli LOOS.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 22 z 27

Rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia $k = 2$, ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95%. Hodnoty rozšírených neistôt sa vzťahujú na všetky namerané hodnoty. Rozšírená neistota je charakteristická neistota pre daný rozsah (interval) merania, ktorá je dosiahnuteľná za štandardných podmienok predpísaných použitou metodikou oprávneného merania a zavedenými postupmi oprávneného merania, pri splnení všetkých požiadaviek metodiky oprávneného merania, nie sú kvalifikované dôvody na vyššiu hodnotu neistoty. Hodnoty neistôt sa vyjadrujú v mg/m^3 , resp. v % pri koncentráciách a v % pri hmotnostnom toku ZL.

Stanovený priemerný hmotnostný tok musí byť z hľadiska vypusteného množstva emisie ZL reprezentatívny a potom sa môže použiť na výpočet množstva emisií vzhľadom k výrobo-prevádzkovému režimu a vybraným hodnotám technicko-prevádzkových parametrov technológie, rovnomernosti technológie. Prevádzkový čas zariadenia treba sledovať, zaznamenávať a archivovať.

Podľa prvého bodu písm. c) prílohy č. 1 k vyhláške MŽP SR č. 411/2012 Z. z. - postup výpočtu množstva emisie znečisťujúcej látky musí vychádzať z výpočtových vzťahov množstva emisie, ktoré sa uplatňujú v národnom emisnom inventarizačnom systéme :

Prípravňa suroviny, tunelová pec a brúsne zariadenie:

Výpočet množstva emisie sa vykonáva podľa vzťahu 3 prílohy č. 1 k NEIS - výpočet podľa hmotnostného toku a počtu prevádzkových hodín

$$E [t] = q [kg/hod] * t [hod] * 10^{-3}$$

q - hmotnostný tok

t - ročné prevádzkové hodiny

Vyvíjač pary – parný kotol LOOS:

Výpočet množstva emisie sa vykonáva podľa vzťahu 4 prílohy č. 1 k NEIS - výpočet podľa všeobecného emisného faktora a množstva paliva

$$E [t] = VEF [kg/tis. m^3] * M [tis. m^3] * 10^{-6}$$

VEF – všeobecný emisný faktor podľa vestníka MŽP SR

M – ročná spotreba zemného plynu

4 Technicko-prevádzkové parametre na zabezpečenie ochrany ovzdušia

4.1 Parametre na zabezpečenie ochrany ovzdušia sa uvedú hodnoty fyzikálno-chemických veličín a iné obdobné technologické parametre surovín, palív, technológie a rozhodujúcich strojno-technologických zariadení, ktoré

a) vplyvajú na kvantitatívno-kvalitatívne zloženie odpadových plynov pri prevádzke konkrétnej technológie, jej časti a zariadení,

b) vymedzujú v platnej dokumentácii povolený prevádzkový stav technológie – určujú normy technologického režimu, v rámci ktorých sa stacionárny zdroj prevádzkuje v súlade s dokumentáciou,

c) sa vyjadrujú číselnou hodnotou a príslušnou jednotkou alebo iným spôsobom, najmä ak ide o látkové zloženie, teplotu, tlak, tlakovú stratu, pH, váženie, dávkovanie, prietoky,

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skrňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 23 z 27

prúdové zaťaženia, percento otvorenia potrubných armatúr, dvojparametrické veličiny typu otvorené – zatvorené,

d) sa sledujú, riadia a ich hodnoty sa zaznamenávajú, najmä vstupná kontrola, medzioperačná kontrola, výstupná kontrola, kontinuálne meranie zapisovacími prístrojmi a iné merania s periodickou frekvenciou záznamov alebo ručných zápisov.

Zloženie tehliarskej suroviny je uvedené v čl. 2.1.10 v tabuľkách 1 a 2.

Chemická analýza ílových zložiek suroviny je uvedená v čl. 2.1.10 v tabuľke 3.

Zloženie papierenského kalu je uvedené v čl. 2.1.10 v tabuľke 4.

Fyzikálne vlastnosti a chemické zloženie zemného plynu sú uvedené v čl. 2.1.10.

Technické parametre tunelovej pece sú uvedené v čl. 2.1.11 v tabuľke č. 5.

Technické parametre vyvíjača pary sú uvedené v čl. 2.1.11 v tabuľke č. 6.

Parametre brúsneho zariadenia LINGL sú uvedené v čl. 2.1.11.

Technologické parametre zariadení sú uvedené v prílohe 3.

Parametre surovín sa pravidelne analyzujú a parametre zariadení sa pravidelne zaznamenávajú.

4.2 Parametre počas obvyklej prevádzky jednotlivých základných výrobných-prevádzkových režimov sa uvedú v členení:

- a) limitné hodnoty parametrov, ktoré vymedzujú režimy ustálenej prevádzky,
- b) limitné hodnoty parametrov, ktoré vymedzujú poruchy a termíny ich odstránenia,
- c) kontrola a evidencia parametrov podľa písmen a) a b).

Parametre počas obvyklej ustálenej prevádzky jednotlivých základných výrobných-prevádzkových režimov sú uvedené v limitných rozsahoch, ak je to potrebné, uvedené v prílohe č. 3.

4.3 Parametre počas osobitných prechodových stavov, ak sú na zabezpečenie prevádzky potrebné, sa uvedú v členení podľa jednotlivých stavov.

Parametre počas osobitných prechodových stavov sú uvedené v návodoch na obsluhu.

4.4 Aktuálne parametre sa pre príslušnú technológiu alebo zariadenie konkretizujú podľa dokumentácie, súhlasu, rozhodnutia alebo povolenia s prihliadnutím na zoznam obvyklých parametrov, ak sú uverejnené vo vestníku ministerstva.

Parametre príslušnej technológiu, resp. zariadenia sa konkretizujú podľa súhlasu, rozhodnutia alebo povolenia s prihliadnutím na obvyklé parametre.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 24 z 27

5 Technicko-organizačné opatrenia na zabezpečenie ochrany ovzdušia

5.1 Technicko – organizačné opatrenia

Podľa charakteru technológie sú základné požiadavky kladené na vedúcich pracovníkov a pracovníkov zabezpečujúcich prevádzku zariadení zdroja znečisťovania v tom, aby:

- a) neprekračovali hodinovú, dennú a ročnú kapacitu výrobných zariadení,
- b) dodržiavali predpísané technické podmienky prevádzky dané výrobcom zariadenia a integrovaným povolením v znení neskorších rozhodnutí.

5.2 Členenie technicko – organizačných opatrení

Technicko-organizačné opatrenia sú uvedené v prílohe č. 4 k tomuto súboru a obsahujú:

- a) riadenie a kontrolu technológie pracovníkmi obsluhy a ich nadriadenými,
- b) lehoty a podmienky údržby a opráv.

Pod opravami tunelovej pece LINGL s regeneratívnym termickým spaľovacím systémom ENETEX RTNV 35/3 a ďalších zariadení zdroja sa rozumie:

- GO – veľká - generálna oprava tunelovej pece,
- SO - stredná oprava zariadení,
- BO - bežná oprava zariadení vykonáva priebežne.

Všetky tri druhy opráv sú vykonávané podľa programu a operatívne podľa potreby v závislosti na druhu poruchy.

Pri vyskytnutí sa poruchy na textilných filtroch, okamžite sa zabezpečuje ich oprava najneskôr do 24 hodín. Za správnu prevádzku filtračných zariadení zodpovedajú príslušní zmenoví majstri

Vznik poruchy textilného filtra zahľási obsluha linky, (resp. iná osoba, ktorá túto skutočnosť zistila) príslušnému zmenovému majstrovi. Evidenciu o vzniku a odstránení poruchy na odlučovacom zariadení vykoná zmenový majster do prevádzkového denníka a príslušnej knihy textilného filtra. Zároveň podľa veľkosti poruchy a náročnosti opravy rozhodne o jej odstránení, resp. nahlásení majstrovi údržby. Za kvalitnú údržbu filtračných zariadení podľa prevádzkových predpisov a výmenu filtračných náplní zodpovedá vedúci údržby, o čom vedie predpísanú evidenciu.

Záznam o oprave odprašovacieho zariadenia vykoná do denníka opráv príslušný zmenový majster, resp. jeho zástupca na zmene, kedy bola oprava vykonaná.

6 Havárie a vážne a bezprostredné ohrozenia a zhoršenia kvality ovzdušia

Možnosť vzniku závažnej priemyselnej havárie, ktorých dôsledkom by mohlo byť vážne a bezprostredné ohrozenie alebo zhoršenie kvality ovzdušia pri výrobe tehál v Závode Zlaté Moravce je nepravdepodobné.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 25 z 27

Dávkovanie zemného plynu do tunelovej pece LINGL a vyvíjača pary – parného kotla LOOS je závislé od podtlaku v peci a kotli, od teplôt spalín a elektrickej energie. Ak uvedené parametre dosiahnu max. nastavenú hodnotu alebo vypadne elektrický prúd, dávkovanie zemného plynu do pece a kotla sa odstaví a tiež sa odstaví tunelová pec a kotol. V prípade, že nevypadol el. prúd, ostanú v chode odsávacie ventilátory na prevetranie pece a kotla. Takto sú pec a kotol chránené pred prípadným nahromadeným CO a uhlíkovodíkov.

Za havária sa môže považovať stav, kedy sú zariadenia na ochranu ovzdušia a iné zariadenia náhle vyradené z prevádzky a prestávajú plniť svoju funkciu pri požiari, pričom bezprostredným dôsledkom je nadmerné zvýšenie úniku škodlivín do ovzdušia.

Pri poruche regeneratívneho termického spaľovacieho systém ENETEX RTNV 35/3 môžu sa zvýšiť koncentrácie CO a organických plynov v odpadových plynach na hodnoty emisných limitov, ale nespôsobia po dobu opravy kritický stav ovzdušia.

Vizuálne pozorovaný zvýšený úlet prachu z textilných filtrov prípravne suroviny a brúsneho zariadenia sa vyskytnutie pri prederavení filtračných hadíc alebo ich uvoľnením. Pretože sa jedná kapacitne menšie zariadenia, nedôjde do ich opravy ku kritickému stavu ovzdušia.

Zdroje znečistenia ovzdušia:

- hlavným zdrojom znečisťovania je tunelová pec LINGL opatrená regeneratívnym termickým spaľovacím systém ENETEX RTNV 35/3 na zníženie emisií CO a organických látok,
- vedľajšími zdrojmi znečisťovania ovzdušia sú prípravňa suroviny, vyvíjač pary – parný kotol LOOS a brúsne zariadenie LINGL.

7 Opatrenia na predchádzanie haváriám a na zmierňovanie priebehu a odstraňovanie dôsledkov vážneho zhoršenia kvality ovzdušia

Na zmiernenie priebehu a odstraňovanie havarijného stavu sa vykonávajú nasledovné opatrenia, ktorými sa tento stav odstráni:

- okamžite sa zastaví alebo obmedzí tá časť prevádzky, ktorá je príčinou ohrozenia, resp. zhoršenia kvality ovzdušia (vypnutie elektrického prúdu, zastavenie prívodu zemného plynu);
- v prípade požiaru sa okamžite privolajú požiarné jednotky podľa vypracovanej dokumentácie;
- v prípade potreby sa vykoná evakuácia pracovníkov objektu podľa evakuačného plánu;
- ihneď sa informuje orgán ochrany ovzdušia;
- vysielajú sa signály a vykonáva sa informovanie verejnosti v súlade s plánom ochrany obyvateľstva.

Pri prevádzke brúsneho zariadenia LINGL možnosť vzniku závažnej priemyselnej havárie, ktorej dôsledkom by mohlo byť vážne a bezprostredné ohrozenie a zhoršenie kvality ovzdušia neexistuje.

Ak vypadne elektrický prúd, zastavia sa el. motory zariadenia a tým okamžite prestane brúsenie tehál, nemôžu vzniknúť emisie TZL.

Poruchou textilného filtra je prederavenie filtračnej textílie a vytrhnutie filtračnej hadice z uchytenia. Takáto porucha je okamžite viditeľná a preto okamžite odstrániteľná.

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 26 z 27

Pri požiari brúsneho zariadenia môžu unikať do ovzdušia nebezpečné ZL pri spaľovaní filtračnej textilie, mazadiel a náterov.

Pri vyskytnutí sa poruchy na látkových filtroch odstaviť strojno-technologické zariadenia a zabezpečiť opravu filtračného zariadenia do 24 hodín. Za správnu prevádzku filtračných zariadení zodpovedajú príslušní zmenoví majstri.

Vznik poruchy textilného filtra zahlásí obsluha linky, (resp. iná osoba, ktorá túto skutočnosť zistila) príslušnému zmenovému majstrovi. Evidenciu o vzniku a odstránení poruchy na odlučovacom zariadení vykoná zmenový majster do prevádzkového denníka a príslušnej knihy textilného filtra. Zároveň podľa veľkosti poruchy a náročnosti opravy rozhodne o jej odstránení, resp. nahlásení majstrovi údržby.

Pri poruche väčšieho rázu vedúci výroby zabezpečí odstavenie príslušnej výrobnéj linky a nariadi opravu odlučovacieho zariadenia. Za kvalitnú údržbu filtračných zariadení podľa prevádzkových predpisov a výmenu filtračných náplní zodpovedá vedúci údržby, o čom vedie predpísanú evidenciu.

Záznam o oprave odprašovacieho zariadenia vykoná do denníka opráv príslušný zmenový majster, resp. jeho zástupca na zmene, kedy bola oprava vykonaná.

Požiar

Z hľadiska ochrany pred požiarmi sa za požiar považuje každé nežiaduce horenie, pri ktorom došlo k ohrozeniu majetku, zdravia a života osôb.

Podľa zákonného ustanovenia je právnická osoba povinná každý vzniknutý požiar po jeho vzniku hlásiť bezodkladne Okresnému riaditeľstvu hasičského a záchranného zboru.

Každý, kto spozoruje požiar je povinný :

- vykonať nevyhnutné opatrenia pre záchranu ohrozených osôb;
- uhasiť požiar, ak je to možné, dostupnými hasiacimi prostriedkami (hasiace prístroje, požiarne hydranty a samohasiace sprinklerové zariadenia), alebo vykonať nevyhnutné opatrenia na zamedzenie jeho šírenia;
- vznik požiaru ohlásiť bezodkladne na ohlasovňu požiarov, ktorá je zriadená a to osobne, alebo telefonicky;
- pokiaľ nepostačujú sily a prostriedky organizácie na likvidáciu požiaru, tento ohlásiť na ohlasovňu požiarov jednotky hasičského a záchranného zboru.

Zásady pre poskytnutie prvej pomoci

Prvá pomoc pri popáleninách

Popáleniny vznikajú priamym pôsobením suchého tepla (oheň), vlhkého tepla (para alebo horúca tekutina), elektriny alebo leptajúcich chemikálií na pokožku. Postup poskytnutia prvej pomoci pri popáleninách je nasledovný:

- v prvom rade odstránime z postihnutého miesta odev, nerobíme to vtedy, keď šatstvo prilieha pevne na telo;
- popálené miesto ponoríme do studenej, najlepšie tečúcej vody a to aspoň na 10 minút, ak je popálenina rozsiahla, postihnutú oblasť pokryjeme ľahkou plachtou alebo uterákom namočeným v studenej vode;

Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany životného prostredia	
Výroba keramických výrobkov pálením po realizácii stavby „Skríňové podávače“	Vydanie : 5
	Strana 27 z 27

- po schladení a upokojení priložíme na popálené miesto čistú a suchú gázu, nikdy nepoužívame vatú ani iné materiály, ktoré sa strapkajú;
- ak vezieme postihnutého do nemocnice, popáleninu neprikrývame a odev z postihnutej kože neodstraňujeme;
- popálenú končatinu uložíme vyššie a ak je postihnutý pri vedomí, podávame mu trocha chladnej vody, kým nepríde lekár.

Prvá pomoc pri úrazoch elektrickým prúdom

Priamym následkom zásahu elektrickým prúdom je bezvedomie a niekedy i zastavenie dýchania. Okrem toho môžu vzniknúť v mieste, kde vnikol do tela elektrický prúd silné popáleniny, pričom sa môžu poškodiť vnútorné orgány. Ak sa aj zdá, že postihnutý je po zasiahnutí elektrickým prúdom v poriadku, vždy treba vyhľadať lekársku pomoc.

V prvom rade vypneme elektrický prúd alebo prerušíme kontakt medzi postihnutým a zdrojom prúdu. Nikdy sa nepokúšame odtiahnuť postihnutého preč, lebo elektrina môže zasiahnuť aj nás. Na odstránenie zdroja prúdu z tela postihnutého použijeme nejaký predmet (drevená palica). Po tomto prvom kroku skontrolujeme, či zasiahnutá osoba dýcha. Ak sa dýchanie zastavilo, začneme s resuscitáciou z úst do úst a to ihneď. Takéto oživovanie môže trvať aj pol hodiny. Keď postihnutý začne dýchať sám, uložíme ho do bezpečnej polohy, ošetríme mu popáleniny a zavoláme pomoc lekára.

Pri elektrických zariadeniach s vysokým alebo veľmi vysokým napätím je nebezpečné pohybovať sa k postihnutému pokiaľ nie je zariadenie odpojené od napätia, vzniká totiž nebezpečenstvo krokového napätia.

Hlásenia o nebezpečných stavoch, poruchách zariadení a požiaroch sa musia podávať týmto nadriadeným štátnym orgánom a dotknutým subjektom :

- | | |
|---|------------------------|
| a) SIŽP, IŽP Bratislava, Stále pracovisko Nitra, OIPK | 037/656 06 32 |
| b) ObÚ ŽP v Nitre (detašované prac. Zl. Moravce) | 037/6401269 |
| b) SIŽP, IŽP, IOO Bratislava | 02/642 84 720 |
| c) Riaditeľ organizácie | 037/6409021 |
| d) Požiarnici | 150 |
| e) RÚVZ v Nitre | 037/6524 501, 6560 411 |