

**Stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom Wienerberger slovenské tehelne, spol. s r.o., Tehelná 5, 953 01 Zlaté Moravce pre prevádzku „Výroba tehliarskych výrobkov, závod Zlaté Moravce“ – zmena súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov Z21**

**Identifikácia žiadateľa :**

Obchodné meno: Wienerberger slovenské tehelne spol. s r. o.  
Tehelná 5  
953 01 Zlaté Moravce  
IČO: 31 418 821

**Zdôvodnenie žiadosti :**

Žiadosť o zmenu už vydaného integrovaného povolenia pre závod Zlaté Moravce číslo: 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004:

**Zmena:** v oblasti používaných surovín - používanie zmysi škváry a popola, ako odpadu 10 01 01 – „O“, ako suroviny ktorá čiastočne nahradí základnú surovinu – zmes ílu a piesku

**Zoznam súhlasov a povolení o ktoré v rámci integrovaného povolenia žiada:**

- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 7 ods. 1 písm. c) zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 223/2001 Z.z.“) **žiadosť o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov** (používanie odpadu 10 01 01 – „O“ popol, škvára a prach z kotlov ( okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04 ), ako prídavnej suroviny)
- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 6. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 7 ods. 1 písm. f) zákona č. 223/2001 Z.z., **žiadosť o udelenie súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov.**

**Opis prevádzky a jej základných parametrov:**

Výrobný program závodu je zameraný na výrobu keramických výrobkov z hliny vypaľovaním. Dobývací priestor hliny sa nachádza v bezprostrednej blízkosti tehelne a zabezpečuje dostatočnú zásobu hliny (íl, piesok) ako základnej vstupnej suroviny do budúcnosti. Proces výroby je založený na postupnom spracovaní hliny, ktorá sa drví a melie na potrebnú zrnitosť na technologických zariadeniach prípravne suroviny. Do základnej suroviny sa pridávajú papierenské kaly, drevené piliny, zmes škváry a popola a uhlie, ktoré sa do závodu dovážajú. Ich pridávaním sa vylepšuje pórovitosť výrobkov.

Zmes škváry a popola je skladovaná v samostatnej uzatvorenej skladovej hale oproti prípravovni o kapacite 2100 m<sup>3</sup>.

Piliny sú skladované v uzatvorenom sklade, nachádzajúcom sa v budove prípravovne, ktorý má celkovú kapacitu 1200 m<sup>3</sup>. Pre skladovanie pilín je vyčlenená kapacita 600 m<sup>3</sup>.

Papierenské kaly sú uskladnené v časti existujúceho uzavretého skladovacieho priestoru v zadnej časti výrobnej haly s kapacitou cca 1000 m<sup>3</sup>. Tu sa skladuje aj časť zásob pilín.

Uhlie je skladované v existujúcom uzatvorenom sklade v budove prípravovne vedľa pilín. Z celkovej kapacity skladu 1200 m<sup>3</sup> je pre skladovanie uhlia vyčlenená kapacita 600 m<sup>3</sup>. Kapacita 600 m<sup>3</sup> ostáva pre skladovanie pilín.

Tuhé komodity (íl, papierenské kaly, piliny, piesok, škvára, uhlie, atď.) sú skriňovými podávačmi dopravené do prípravovne. Z prípravovne suroviny sa zmes dopraví do odležiarny

ktorá pozostáva zo štyroch boxov (každý s kapacitou 1 200 m<sup>3</sup>). Z odležiarnie zmes postupuje do výrobnjej haly, kde sa v pretláčacom miesidle zvlhčí a zaparí. Následne sa tehlová hmota mieša, lisuje a vytláča cez formu podľa požadovaného formátu na dopravný pás. Kontinuálne pásмо výrobku je potom odrezávačom delené na jednotlivé kusy. Vytvorené surové produkty sa ukladajú na vozíky a sušia v sušiarňi.

Ako zdroj teplého vzduchu sa využíva odpadové teplo z tunelovej pece. Po vysušení sa tehly dopravujú do tunelovej pece, kde sa vypaľujú.

Časť výrobkov je zabrusovaná na zabrusovacom zariadení na presné rozmery - hotové vypálené výrobky sú pri niektorých požadovaných formátoch zabrusované na presný rozmer. Vykládku tehál z pecných vozov, ukladanie na drevené palety, opáskovanie a zafóliovanie zabezpečuje expedičná linka. Palety sú vysokozdvížnými vozíkmi odvážané na sklad a následne cez expédiu dodávané odberateľom.

Závod je od roku 2004 aj zariadením na zhodnocovanie odpadov, ktoré bolo povolené integrovaným povolením číslo 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004. V závode sa pri výrobe keramických tehál využívajú uvedené odpady - jedná sa o využitie odpadov kategórie „O“ - ostatné, papierenských odpadových kalov – odpad z výroby a spracovania celulózy, papiera a lepenky č. 03 03 11, kaly zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku, iné ako uvedené v 03 03 10, a odpady zo spracovania dreva a z výroby reziva a nábytku – č. 03 01 05 - piliny, iné ako uvedené v 03 01 04.

**Zmena:** Vo výrobnom procese sa bude používať nový odpad 10 01 01- zmesi škváry a popola, bude slúžiť ako náhrada za základnú surovinu zmes ílu a piesku. Použité množstvo bude závislé od sortimentu vyrábaných výrobkov. Zmes škváry a popola sa bude dovážať nákladnými automobilmi vo veľkoobjemových kontajneroch určených pre sypké materiály (kontajner - cca 24 t). Škvára a popol sa bude pridávať do základnej suroviny. Použité množstvo v surovine: 0 - 40 000 t/rok, zloženie v základnej surovine pre výrobu : 0 - 40%. Zmes škváry a popola bude vlhčená tak, aby nedochádzalo ku vzniku sekundárnej prašnosti.

#### *Manipulácia so zmesou škváry a popola:*

Zmes škváry a popola sa bude skladovať v jestvujúcej samostatnej uzatvorenej skladovej hale oproti prípravovni materiálu s kapacitou cca 2100 m<sup>3</sup>. Dodávatelia navozia zmes pred sklad, následne sa kolesovým nakladačom podhrnie do priestoru skladu. S pomocou kolesového nakladača sa následne bude pridávať do skriňového podávača, ktorý dávkuje zmes do výrobného procesu.

Kapacita výroby je určená výkonovými parametrami tunelovej pece:

- vypaľovací výkon od 10 do 22 t/h
- denný vypaľovací výkon od 240 do 528 t/deň
- ročný vypaľovací výkon od 87 600 do 192 720 t/rok
- časový fond využitia pece 8760 hod/rok

Podrobne je celá prevádzka opísaná v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia číslo 3361/OIPK/445/04-Má/370590104 zo dňa 26.11.2004 a v príslušných zmenách rozhodnutí.

#### **Opis vstupov do prevádzky:**

##### ***Zoznam základných surovín***

Maximálna spotreba základných surovín:

- Zmes ílu a piesku – do 213 950t/r
- Drevené piliny – do 18 480 t/r
- Papierenské kaly – do 29 150 t/r

Zmes škváry a popola- do 40 000 t/rok,  
Uhlie – 0- 1200 t/rok

Zloženie výrobnjej suroviny:

íl a piesok: 30 – 70 %  
piliny: 0 – 20 %  
papierenské kaly: 0 – 10 %  
škvára a popol: 0 – 40 %  
uhlie: 0 – 3 %

Nedochádza ku zmene pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú.

Nedochádza ku zmene medziproduktov a výroby.

Nedochádza ku zmene spotreby energií a spotreby vody.

### **Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie a zdravie ľudí:**

Ovzdušie: nedochádza ku zmene

Vodné hospodárstvo: nedochádza ku zmene

Odpady: nedochádza ku zmene produkcie odpadov

**Zmena:** nastáva v používaní nového odpadu - 10 01 01 – „O,, popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), nakoľko uvedený odpad bol doposiaľ používaný ako produkt, v závode sú zavedené príslušné opatrenia na zamedzenie prašnosti a nepriaznivého vplyvu na životné prostredie. Nakoľko sa jedná o odpad kategórie „O“ jeho vlastnosti nemajú iné negatívne vplyvy na životné prostredie.

Znečistenie pôdy, podzemných vôd a možné riziká: nedochádza ku zmene

Iné emisie do životného prostredia: nedochádza ku zmene

### **Opis stavu územia, kde je prevádzka umiestnená:**

Prevádzka Výroba tehliarskych výrobkov prevádzkovateľa Wienerberger - Slovenské tehelne, spol. r.o. je situovaná v priemyselnej zóne v západnej časti na okraji mesta Zlaté Moravce. Najbližšie objekty obytnej zástavby sa nachádzajú južným smerom od prevádzky vo vzdialenosti cca 150 m. Ďalšie objekty obytnej zástavby sa nachádzajú východným smerom od prevádzky v okrajových častiach mesta Zlaté Moravce vo vzdialenosti cca 500 m.

Prevádzka je umiestnená v k. ú. Zlaté Moravce na pozemkoch parc. č. 2808/2, 2808/3, 2808/8, 2808/10, 2808/11, 2808/16, 2808/18-21, 2809/1

### **Opis opatrení v oblasti emisií a nakladania s odpadmi:**

Emisie: nedochádza ku zmene

Opis monitoringu:

a) Emisie – nedochádza ku zmene

b) Vody

Dodávka pitnej vody z verejného vodovodu – nedochádza ku zmene

Odber priemyselnej vody - nedochádza ku zmene

Vypúšťanie odpadových vôd – nedochádza ku zmene

c) Odpady

**Zmena:** nastáva v používaní nového odpadu - 10 01 01 – „O,, popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), nakoľko uvedený odpad bol doposiaľ používaný ako produkt, v závode sú zavedené príslušné opatrenia na zamedzenie

prašnosti a nepriaznivého vplyvu na životné prostredie. Nakoľko sa jedná o odpad kategórie „O“ jeho vlastnosti nemajú iné negatívne vplyvy na životné prostredie.

Vznik jednotlivých druhov odpadov a spôsob zhodnocovania, nakladania s odpadmi eviduje, sumarizuje, vykazuje a archivuje na predpísaných tlačivách za celý závod poverený pracovník – nedochádza ku zmene.

#### **Zoznam zariadení a činností majúcich vplyv na znečisťovanie ovzdušia:**

Nedochádza ku zmene v porovnaní - s integrovaným povolením:

č. 1232-11065/2008/Máň,šim/370590104/Z3-SP zo dňa 01.04.2008

(Regeneratívna termická spaľovacia jednotka ENETEX RTNV 35/3 )

č. 1091 - 6929/2012/Máň/370590104/Z13 - zo dňa 6.3.2012

(Strojnotechnologické zariadenie na zabrusovanie tehál)

Nepribudnú žiadne nové zdroje znečisťovania ovzdušia a emisie.

Nezmení sa nakladanie s odpadmi.

**Zmena:** nastáva v používaní nového odpadu - 10 01 01 – „O,, popol, škvára a prach z kotlov (okrem prachu z kotlov uvedených v 10 01 04), nakoľko uvedený odpad bol doposiaľ používaný ako produkt, v závode sú zavedené príslušné opatrenia na zamedzenie prašnosti a nepriaznivého vplyvu na životné prostredie. Nakoľko sa jedná o odpad kategórie „O“ jeho vlastnosti nemajú iné negatívne vplyvy na životné prostredie.

Nezmení sa monitorovanie znečistenia ovzdušia.

Nedôjde ku zmene odberu, vypúšťania, ani znečistenia vôd.

Nedôjde ku zmene množstiev a druhov produkováných odpadov.

#### **Porovnanie s najlepšimi dostupnými technikami :**

*Vyhodnotenie – súlad s požiadavkami*

Návrh BREF: Integrovaná prevencia a omezovanie znečistení.

Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách v keramickom priemysle.

Pre Ministerstvo priemyslu a obchodu ČR preložil Výskumní ústav stavebných hmot Brno. Január 2007

Konečný návrh september 2006.

Emisie prachu (pevné častice)

Pre zabránenie rozptýleným emisiám prachu platia opatrenia pre veľkoobjemové skladovacie priestory. Znížiť rozptýlené prachové emisie je možné s použitím viacerých techník, ktoré sú uvedené v časti 5.1.3.1. a môžu byť zhrnuté ako opatrenia pre veľkoobjemové skladovacie priestory.

#### **Opatrenia pre veľkoobjemové skladovacie priestory:**

- ochrana skladovacích miest clonami, múrmi alebo bariérami pozostavujúcimi sa zo zvislej vegetácie (umelé alebo prirodzené bariéry proti vetru pre ochranu otvorených hald).

Súlad.

Ako skladovacie miesta sa budú aj naďalej využívať sklady v uzavretých budovách. Otvorené haldy prašných materiálov nebudú. Priemerná vlhkosť škváry a popola je zárukou, že nebude vznikať sekundárna prašnosť. V suchom a veternom letnom období, pri doprave zo skladu na spracovanie, na zamedzenie povrchovej prašnosti, bude povrch kropený vodou. Splnená je tým ďalšia podmienka BAT. Počas prevádzky bude pravidelne čistený povrch vozoviek na zabránenie vzniku prašnosti z dopravy.

Požiadavky BAT (najlepšia dostupná technika s prihliadnutím na primeranosť výdavkov na

jej obstaranie) sú zabezpečené navrhnutými opatreniami.

**Opis opatrení preventívneho charakteru :**

a) Opatrenia na predchádzanie haváriám vo vzťahu k ochrane vôd: nedochádza ku zmene. Závod má spracovaný a schválený: Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku („havarijný plán,,).

b) Opatrenia na predchádzanie haváriám vo vzťahu k odpadom: nedochádza ku zmene. Závod má spracovaný plán opatrení pre prípad havárie. Závod má spracovaný prevádzkový poriadok na zariadenie na zhodnocovanie odpadov.

c) Opatrenia na predchádzanie haváriám vo vzťahu k ovzdušiu: Závod má vypracovaný a schválený „Súbor technicko-prevádzkových a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia,,. Preventívna údržba a kontrola zariadení zaručujú dostatočnú prevenciu na predchádzanie havárií.

d) Opatrenia na predchádzanie závažným priemyselným haváriám: Podľa zákona č. 261/2002 Z.z. v znení zákona 277/2005 Z.z. bolo preverené celkové množstvo vybraných nebezpečných látok prítomných v podniku. Celkové množstvo vybraných nebezpečných látok nedosahuje prahovú hodnotu podľa stĺpca I tab. I alebo stĺpca I. tab. II časti I prílohy č. 1 k zákonu: nedochádza ku zmene.